

## Cámaras termográficas Ti125 y Ti110 y Ti105 para aplicaciones industriales y comerciales y Ti100 de propósito general.

### Datos técnicos



Las cámaras termográficas más ligeras, robustas y fáciles de utilizar del sector.

Una cámara termográfica Fluke puede ahorrarle tiempo y dinero, ya que detecta los posibles problemas antes de que se conviertan en caras averías. Con las innovadoras funciones y características de las cámaras termográficas Ti125, Ti110 y Ti100 de Fluke, podrá realizar inspecciones en infrarrojos de forma más rápida y eficiente y documentar áreas problemáticas detalladamente para su posterior seguimiento.

#### Características principales

- El sistema de enfoque exclusivo IR-OptiFlex™ garantiza que las imágenes estén bien enfocadas a partir de 1,2 metros (4 pies) para obtener una claridad óptima de la imagen y una exploración más cómoda. Para adquirir imágenes a distancias más cortas, cambie al modo manual con solo tocar un botón (Ti110 y Ti125).
- Siempre tendrá las referencias a mano, porque el sistema de anotaciones IR-PhotoNotes™ identifica rápidamente y conserva las ubicaciones de inspección al añadir imágenes digitales de información importante y las áreas de alrededor (Ti110 y Ti125).
- Detecte problemas con más rapidez y facilidad con la tecnología IR-Fusion® de Fluke (Ti125, Ti110, Ti105). Identifique problemas potenciales de forma precisa gracias a la combinación de imágenes visibles e infrarrojas (IR).
- Obtenga todavía más claridad con el modo AutoBlend™; la combinación de una imagen de luz visible y una parcialmente transparente infrarroja en una única imagen llena de información (sólo la Ti125).
- Con la grabación de video multimodo podrá tomar imágenes de video sin enfoque en el espectro de luz visible e infrarroja con todas las funciones IR-Fusion. (Solo Ti110 y Ti125).
- Comuníquese con toda facilidad la ubicación de los problemas con la brújula electrónica integrada de 8 puntos cardinales (sólo Ti125 y Ti110).

Gracias a las cámaras termográficas Ti125 y Ti110 para aplicaciones industriales y comerciales y Ti100 para uso general, que son innovadoras, robustas y de fácil manejo, podrá pasar menos tiempo buscando problemas y más solucionándolos.

Fabricado en EEUU con piezas de EEUU y de otros países

Nuevo



Mantenimiento industrial, mecánico, electromecánico y general de edificios.



Procesos, aislamiento refractario, niveles de depósitos y recipientes, trampas y sistemas de vapor, tuberías y válvulas, etc.



Cargas eléctricas sin equilibrar, sistemas sobrecargados, problemas de cableado o fallos de componentes, etc.

IR-Fusion®

#### Tecnología patentada IR-Fusion® de Fluke

Disfrute de la única cámara IR-Fusion con función "apuntar y disparar" del sector. La tecnología patentada de Fluke ofrece al usuario imágenes infrarrojas y digitales en una sola para documentar áreas problemáticas con precisión.

#### Sistema de enfoque IR-OptiFlex™

Localice los problemas mucho más rápido con el revolucionario y robusto sistema de enfoque de Fluke. El sistema de enfoque IR-OptiFlex le proporciona un enfoque óptimo, ya que combina la facilidad de uso del modo sin enfoque con la flexibilidad del enfoque manual, y todo en la misma cámara.

## Especificaciones detalladas

	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100
	Aplicaciones industriales/comerciales			Uso general
Resolución IR (tamaño FPA)	Microbolómetro no refrigerado 160 x 120 FPA			
Banda espectral	7,5 µm a 14 µm (onda larga)			
Captura o velocidad de actualización	9 Hz			
NETD (sensibilidad térmica)	≤ 0,10 °C a una temp. objetivo de 30 °C (100 mK)			
Campo de visión (FOV)	22,5 ° H x 31 ° V			
Resolución espacial (IFOV)	3,39 mRad			
Rango de medición de temperatura (no calibrada por debajo de -10 °C)	-20 °C a +350 °C (-4 °F a +350,00 °F)	-20 °C a +250 °C (-4 °F a +250,00 °F)		
Precisión de la medida de temperaturas	± 2 °C o 2% (a 25 °C nominales, la mayor de ambas)			
Mecanismo de enfoque	Sistema de enfoque IR-OptiFlex™		Sin enfoque a partir de 1,2 m (4 pies)	
Tecnología IR-Fusion®	PIP, totalmente IR, visible completo, AutoBlend™	PIP, totalmente IR, visible completo	PIP (de 1,2 m (4 pies) a 4,6 m (15 pies)), IR completa, imagen visible completa	No, solo infrarrojos
Alarmas de color	Temperatura alta, temperatura baja e isoterma	Alta temperatura	-	
Paletas estándar	Azul-rojo, escala de grises, escala de grises inversa, alto contraste, metal caliente, hierro (Ironbow), ámbar, ámbar inverso		Azul-rojo, hierro (Ironbow), escala de grises, ámbar	
Paletas Ultra Contrast™	Azul-rojo, escala de grises, escala de grises inversa, alto contraste, metal caliente, hierro (Ironbow), ámbar, ámbar inverso	Azul-rojo, escala de grises, hierro (Ironbow)	-	
Marcadores calientes o fríos	Sí		-	
Marcadores de puntos que puede definir el usuario	Tres en la cámara y en SmartView®		Solo en SmartView®	
Punto central	Sí			
Cuadro central (MÍN/MÁX/PROM)	Sí	-		
Nivel y rango de amplitud	Manual y automático			
Intervalo mínimo en el modo automático	5 °C			
Intervalo mínimo en el modo manual	2,5 °C			
Distancia focal de infrarrojos mínima	15,25 cm (6 pulg.)	122 cm (48 pulg.)		
Peso	0,726 kg (1,6 libras)			
Dimensiones	28,4 x 8,6 x 13,5 cm (11,2 x 3,4 x 5,3 pulg.)			
Pantalla LCD	3,5 pulgadas diagonal (formato vertical)			
Cámara visible	2 megapíxeles			N/D
Paralaje mínimo	~18-22 pulgadas	~ 122 cm (48 pulg.)		N/D
Sistema de anotaciones IR-Photonotes™	Sí (3 imágenes)	-		
Puntero láser	Sí			
Linterna	Sí			-
Brújula electrónica	Sí	-		
Corrección de la emisividad	Sí			
Corrección de la transmitancia	Sí	-		
Compensación de la temperatura reflejada de fondo	Sí			
Anotaciones por voz (audio)	Sí (60 segundos) por imagen			-
Salida de vídeo multimodo	Salida de reproducción de vídeo USB (modos infrarrojo, luz visible e IR-Fusion)	-		
Grabación de vídeo multimodo (AVI estándar con codificación MPEG)	Sí (AVI con codificación MPEG, hasta 5 minutos)			-
Grabación de vídeo multimodo (.is3 radiométrica)	Sí, .is3 radiométrica durante aprox. 2,5-5 minutos en función de la escena térmica	-		
Revisión de las imágenes en memoria	Revisión de las miniaturas			
Batería (reemplazable en terreno, recargable)	Dos	Una		
Duración de la batería	+4 horas (cada una)*			
Base de carga externa de la batería	Sí	Opcional (accesorio)		
Fuente de alimentación de carga	Sí			
Prueba de caída	2 metros (6,5 pies)			
Clasificación de protección (IP) (IEC 60529)	IP 54			
Ciclo de calibración recomendado	Dos años			

\*Supone un 50% de brillo de LCD

	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100
	Aplicaciones industriales/comerciales			Uso general
Lector de tarjetas multifunción	Se incluye		—	
Almacenamiento en memoria		Tarjeta de memoria SD de 2 GB		
Capacidad de descarga directa		Descarga directa a través del mini USB a PC		
Rango de temperaturas de funcionamiento		-10 °C a +50 °C (14 °F a 122 °F)		
Rango de temperaturas de almacenamiento		-20 °C a +50 °C (-4 °F a 122 °F)		
Humedad en funcionamiento		En funcionamiento y en almacenamiento, del 10% al 95%, sin condensación		
Resistencia a choques y vibraciones		2G, IEC 68-2-26 y 25G, IEC 68-2-29		
Normativas de seguridad		CSA (EE.UU. y Canadá): C22.2 No. 61010-1-04, UL: UL STD 61010-1 (2ª edición), ISA: 82.02.01		
C Tick		IEC/EN 61326-1		
EML, RFI, EMC		EN61326-1; FCC Parte 5		
Manuales del usuario		Alemán, checo, chino simplificado, chino tradicional, coreano, español, finés, francés, holandés, húngaro, inglés, italiano, japonés, polaco, portugués, ruso, sueco y turco		
Período de garantía estándar		Dos años		
Planes de servicio y garantía ampliados		Sí		

## Información para realizar pedidos

<b>FLK-Ti105 9HZ</b>	Cámara termográfica industrial o comercial
<b>FLK-Ti110 9HZ</b>	Cámara termográfica industrial o comercial
<b>FLK-Ti125 9HZ</b>	Cámara termográfica industrial o comercial
<b>FLK-Ti100 9HZ</b>	Cámara termográfica de uso general

### Incluido con el producto

Las cámaras termográficas se entregan con un adaptador de potencia de CA; batería inteligente de ión litio (Ti125 incluye dos; los demás modelos, una); cable USB; tarjeta de memoria SD; maletín de transporte rígido; estuche de transporte flexible; correa de mano ajustable (uso para diestros o zurdos); manual de usuario impreso en inglés, español, francés, alemán y chino simplificado, los demás manuales están en CD (hay un total de 18); software SmartView® y tarjeta de registro de garantía. El modelo Ti125 también incluye una base de carga para dos baterías y un lector de tarjeta USB multiformato.

### Opcional:

<b>FLK-TI-VISOR2</b>	Visor para el sol
<b>FLK-TI-TRIPOD2</b>	Accesorio para montaje en trípode
<b>BOOK-ITP</b>	Introducción a los principios de la termografía
<b>FLK-TI-SBC3</b>	Base de carga externa y alimentación de potencia
<b>FLK-TI-SBP3</b>	Batería inteligente recargable de ión litio
<b>TI-CAR CHARGER</b>	Cargador de batería de la cámara termográfica para vehículo

### Fluke Ibérica, S.L.

Pol. Ind. Valportillo  
C/ Valgrande, 8  
Ed. Thanworth II · Nave B1A  
28108 Alcobendas  
Madrid  
Tel: 91 4140100  
Fax: 91 4140101  
E-mail: info.es@fluke.com  
Acceso a Internet: www.fluke.es

### Para obtener información adicional póngase en contacto con:

En EE. UU. (800) 443-5853 o  
Fax: (425) 446-5116  
En Europa/Medio Oriente/África:  
+31 (0) 40 2675 200 o  
Fax: +31 (0) 40 2675 222  
En Canadá: (800)-36-FLUKE o  
Fax: +1 (425) 446-5116  
Acceso a Internet: www.fluke.com

©2011, 2012 Fluke Corporation. Reservados todos los derechos. Impreso en los Países Bajos. Información sujeta a modificación sin previo aviso.  
9/2012 Pub\_ID: 11965-spa

No se permite ninguna modificación de este documento sin permiso escrito de Fluke Corporation.