

FLUKE®

O MEDIDOR DE VIBRAÇÃO **FLUKE 805**



**Esqueça as canetas.
Pense em MEDIDOR.**

O Fluke 805 não é uma caneta para triagem de vibração. É um medidor. Um medidor Fluke que elimina a confusão da triagem de vibração e oferece medições confiáveis nas quais você pode sustentar a tomada de decisões essenciais sobre fazer ou não uma manutenção.

TESTE À PROVA DE ERROS em vez de alarmes falsos

REPETÍVEL em vez de aleatório

FÁCIL em vez de confuso

Você nos contou sobre suas frustrações com canetas de vibração e outros dispositivos semelhantes. Nós ouvimos e a sua resposta é o Medidor de Vibração Fluke 805 – uma ferramenta mais confiável e amigável para melhorar suas verificações de manutenção rotineiras. Para demonstrar como nosso medidor de vibração resolve os problemas comumente encontrados em outras ferramentas de varredura, comparamos os comentários reais dos clientes com as funções do Fluke 805. Leia abaixo e veja se conseguimos convencê-lo a se tornar um adepto.

O PROBLEMA com canetas de vibração

A SOLUÇÃO O Fluke 805

NÃO CONFIÁVEIS

"As canetas para triagem de vibração são boas para o que elas são. Nós verificamos se a máquina excede o nível de alarme ou não. Mas elas só fazem isso. Não fornecem uma ideia clara das condições da máquina. Eles não oferecem dados suficientes para agregar um bom valor a um programa de confiabilidade 'real'."

CONFIÁVEL

Um medidor, não uma caneta, que mede a vibração geral, bem como variáveis específicas como condições do rolamento e de temperatura, para oferecer uma visão mais completa.

INCONSISTENTES

"As canetas só trabalham bem quando aplicadas exatamente da forma correta e têm provocado um grande número de alarmes falsos em função de erros técnicos. Desejo obter uma medição com a certeza de que ela será consistentemente confiável, não importando qual dos meus funcionários está fazendo esse trabalho."

REPETITIVA

Uma combinação de vibração e ponta de sensor de força compensa a variância do usuário (força ou ângulo), produzindo leituras precisas, repetidamente.

MANUAIS

"Os dados obtidos com a caneta precisam se adequar ao nosso programa existente de rastreamento das rondas do operador, o que significa que preciso fazer upload desses dados para o Excel com facilidade."

AUTOMATIZADA

Recursos de gerenciamento de dados para combinar os IDs do equipamento existentes e exportar dados para o Microsoft® Excel e obter as tendências ao longo do tempo.

CONFUSAS

"Não entendo o que significam esses números. O que indica um problema?"

DIRETA

Uma escala de gravidade de quatro níveis para a vibração e as condições do rolamento gerais usando alertas textuais (Bom, Satisfatório, Insatisfatório, Inaceitável).

DIFÍCEIS

"São difíceis de usar. Preciso inserir uma grande quantidade de dados, não só o intervalo de RPM e o tipo do equipamento, mas também o diâmetro do eixo e a RPM propriamente dita."

FÁCIL

Uma ferramenta com sensibilidade do sensor a uma ampla faixa de frequências (vibração geral de 10 a 20.000 Hz, condições do rolamento de 4.000 a 20.000 Hz), cobrindo a maioria das máquinas e tipos de componentes, além de ter uma interface de usuários direta que minimiza as inserções do usuário para a faixa de RPM e tipo de equipamento.

Recursos e benefícios:

- Projeto inovador do sensor e design que ajuda a reduzir as variações de medição causadas pelo ângulo do dispositivo ou pela pressão do contato
- Qualidade de dados consistente em faixas altas e baixas de frequência
- Uma escala com quatro níveis que indicam a gravidade do problema para vibração geral e para as condições do rolamento
- Os dados podem ser exportados por meio do USB
- Tendências em Microsoft® Excel utilizando modelos integrados
- Medição de vibração geral (10 Hz para 1.000 Hz) para unidades de medida de aceleração, velocidade e deslocamento para grande variedade de máquinas
- A tecnologia Crest Factor+ fornece avaliação confiável de rolamento utilizando medições diretas da ponta do sensor entre 4.000 Hz e 20.000 Hz
- Sistema de iluminação colorido (verde e vermelho) e comentários na tela indicam a quantidade de pressão necessária para obter medições
- Sensor de temperatura infravermelho aumenta os recursos de diagnóstico
- A memória armazena e até 3.500 medições
- Saída de áudio para ouvir os tons do rolamento diretamente
- Suporte externo do acelerômetro para alcançar locais de difícil acesso
- Luz piscante para visualizar locais de medição em áreas escuras
- Tela grande com alta resolução para facilitar a navegação e a visualização



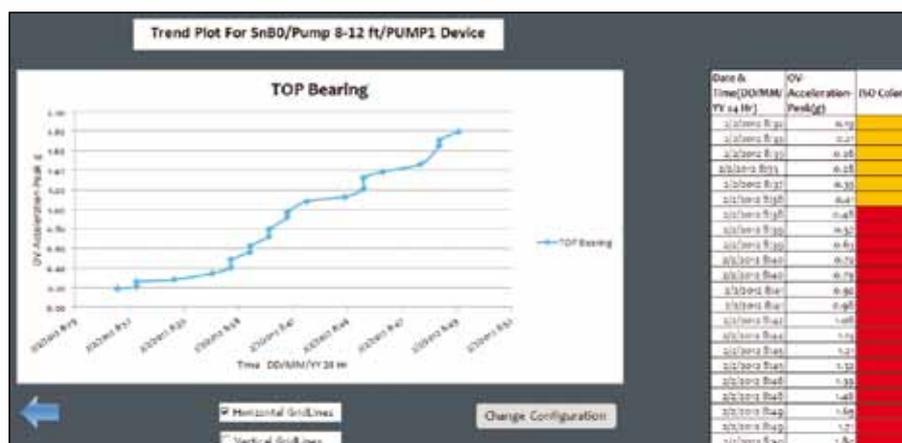
Exportação e direcionamento no Microsoft® Excel

Direcionar as medições de vibração ao longo do tempo é o melhor método para rastrear o desempenho da máquina.

Com o Fluke 805, você pode facilmente:

- Exportar os resultados para o Microsoft® Excel por meio de uma conexão USB
- Direcionar as leituras com os modelos e gráficos integrados
- Comparar as leituras e vibração geral com os padrões ISO (10816-1, 10816-3, 10816-7)

Importe as medições do Medidor de vibração Fluke 805 para um modelo do Excel no PC e direcione os parâmetros de rolamento: vibração geral, CF+ e temperatura. Agora, o usuário pode ver claramente a imagem da alteração das condições de rolamento e deterioração da integridade da máquina.



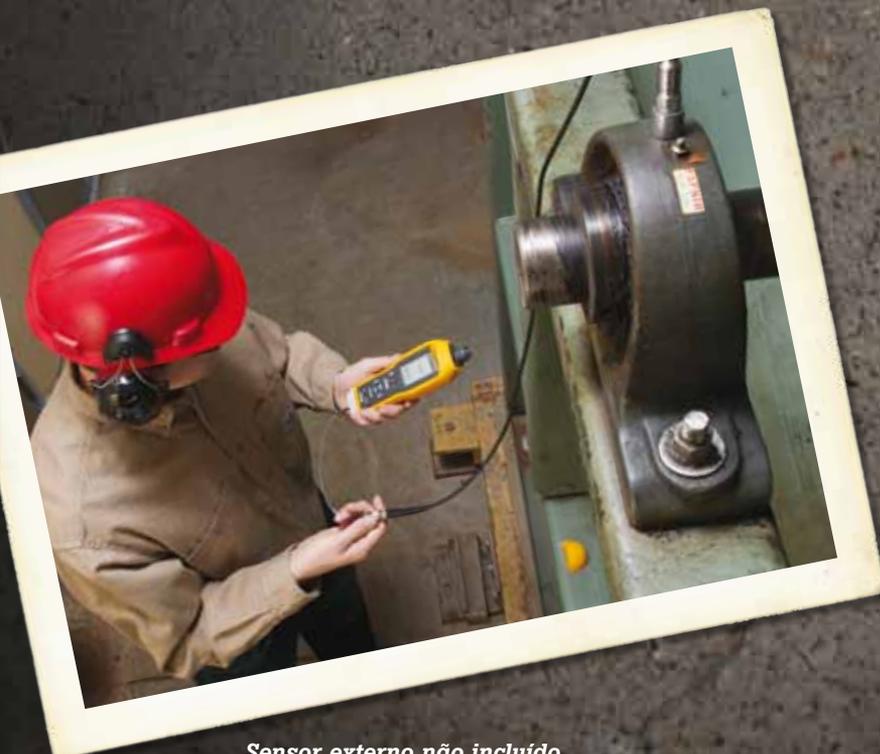
Crest Factor+ (Medição de alta frequência)

A tecnologia original Crest Factor é utilizada por analistas de vibração para identificar as falhas de rolamento. É definida como a relação entre o valor de pico/valor de RMS de um sinal de vibração de domínio de tempo.

A principal restrição do Crest Factor é que quando usado para identificar falhas de rolamento, ele não aumenta de forma linear à medida que o rolamento degrada. Na verdade, o Crest Factor pode diminuir quando um rolamento se aproxima de uma falha catastrófica causada devido a grandes valores RMS.

Para superar essa restrição, o Fluke utiliza um algoritmo patenteado conhecido como Crest Factor + (CF+). Os valores do CF+ variam de 1 a 16. O valor do CF+ aumenta à medida que as condições de rolamento se agravam. Para facilitar, o Fluke também inclui quatro níveis de gravidade que indicam o desempenho do rolamento como Bom, Satisfatório, Insatisfatório e Inaceitável.

	17/12/2011 09:10 AM	
Alta frequência de 4.000 Hz a 20.000 Hz	Bearing 3 CF+	Vibração do rolamento (CF+)
Frequência de vibração geral varia de 10 Hz a 1.000 Hz	GOOD Overall Vibration 0.06 g (pk)	Vibração geral
Temperatura de -40 a 200 °C	GOOD Temperature 20.7 °C ID : Recip_Chiller_1 TYPE : Recip Chiller RPM : >600	Temperatura por infravermelho



Sensor externo não incluído

Fluke. As ferramentas mais confiáveis do mundo.

Fluke Corporation
PO Box 9090, Everett, WA 98206 EUA

Fluke Europe B.V.
PO Box 1186, 5602 BD
Eindhoven, Holanda

Fluke do Brasil Ltda
Av. Major Sylvio de Magalhães Padilha, 5200
Bloco B Conj 42 -- Jd. Morumbi --
São Paulo -- SP
CEP: 05693-000

**Para obter mais informações,
ligue para os seguintes números:**
EUA: (800) 443-5853 ou
Fax (425) 446-5116
Europa/Oriente Médio/África:
+31 (0) 40-2675 200 ou
Fax +31 (0) 40-2675-222
Canadá (800)-36-FLUKE ou
Fax (905) 890-6866
outros países: +1 (425) 446-5500 ou
Fax +1 (425) 446-5116
Site na Internet: <http://www.fluke.com/br>

© Copyright 2011 Fluke Corporation. Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio. Impresso nos Estados Unidos.
4210155A D-PT-N
É proibido modificar este documento sem permissão escrita da Fluke Corporation.

Não são permitidas modificações no documento sem a permissão por escrito da Fluke Corporation.