

# Ce qu'il faut rechercher dans une caméra thermique compacte de qualité professionnelle

La thermographie est devenue si largement acceptée pour le dépannage et l'entretien que, en plus d'un vaste choix de caractéristiques, il y a plusieurs facteurs de forme parmi lesquels choisir, dont un qui tient dans votre poche.



Si vous vous demandez combien de fonctionnalités et de durabilité pourraient tenir dans une caméra de la taille d'un smartphone, vous serez peut-être surpris. La taille de l'électronique ne cesse de diminuer, ce qui permet d'intégrer de plus en plus de fonctionnalités dans un espace réduit. Désormais, vous pouvez obtenir une caméra infrarouge de qualité professionnelle dans un format de poche.

Une caméra infrarouge de cette taille est idéale pour le dépannage de première ligne. Utilisez-la pour analyser rapidement les équipements électriques, les pompes, les moteurs, les systèmes de construction, les systèmes HVAC et les équipements de contrôle de processus pour détecter les points chauds et les points froids pouvant indiquer des signes précoces de défaillance. Les caméras infrarouges compactes se logent facilement dans la poche d'une chemise ou d'un pantalon pour un transport facile. Elles sont généralement suffisamment abordables pour que chaque technicien puisse en avoir une.

Vous devez choisir une caméra infrarouge compacte avec soin car, tout comme avec les caméras grand format, il peut exister des différences significatives en termes de résolution, de durabilité et de capacités. Voici quelques critères clés à prendre en compte lors de l'évaluation des caméras infrarouges compactes.

## 1. Robustesse

Tout comme votre téléphone portable, une caméra infrarouge compacte doit régulièrement résister à un mauvais traitement. Elle doit supporter une utilisation intensive dans les environnements difficiles et même une chute accidentelle. La robustesse d'une caméra infrarouge compacte ne se limite pas au fonctionnement de l'appareil après une chute sur le sol. Dans un environnement industriel, les outils doivent résister à la poussière, à l'huile et à l'eau. La qualité de construction est importante, jusqu'aux plus petits détails. Le couvercle du compartiment de batterie se ferme-t-il facilement et reste-t-il fermé ? Dans quelle mesure l'écran tactile peut-il être utilisé en permanence et rangé dans votre poche ? Pensez à la réputation du fabricant en matière de construction de qualité avec des produits similaires. Par exemple, Fluke est depuis longtemps connu pour ses outils de test portables robustes et fiables. Fluke a récemment étendu ces performances robustes à la caméra thermique compacte PTi120, qui intègre de nombreuses fonctionnalités de qualité professionnelle.

## 2. Etiquetage des ressources et téléchargement d'images sans fil

La possibilité de télécharger rapidement les images que vous collectez et de lier ces fichiers à des ressources individuelles peut vous faire gagner du temps et vous assurer que les images sont stockées avec la ressource appropriée. La caméra Fluke PTi120 inclut également le système Fluke Connect® Asset Tagging qui vous permet de lire le code-barres ou le code QR d'une ressource, puis de transmettre sans fil des images au fichier d'inventaire approprié sur un ordinateur ou dans le cloud. Vous disposez ainsi d'un historique cohérent des ressources, que vous pouvez consulter, analyser et utiliser rapidement et facilement à des fins de comparaison, où que vous soyez, afin d'améliorer le workflow de gestion des ressources et de gagner du temps.

## 3. Résolution

La résolution de la caméra infrarouge détermine la qualité de l'image et la précision des informations de température que vous collectez. Chaque pixel d'une image infrarouge représente une mesure

de température. Plus la résolution est élevée, plus il vous sera facile de déterminer le degré de criticité des problèmes que vous rencontrez lors des inspections. La résolution du détecteur est spécifiée en pixels du détecteur ; plus le nombre est élevé, plus la résolution est élevée. En général, plus les pixels du détecteur sont concentrés sur la cible, plus la mesure est précise. Vous devez rechercher une caméra infrarouge compacte avec une résolution suffisante pour identifier avec précision les points chauds et froids et vous fournir un niveau de base d'informations de diagnostic qui vous permet de trouver rapidement des indications de problèmes critiques.

#### **4. IR Fusion®**

Des images visibles et infrarouges fusionnées. La plupart des caméras infrarouges actuelles combinent la lumière visible et les images infrarouges dans un seul écran. Vous devez même fonctionnalité dans une caméra infrarouge compacte. Une image fusionnée vous aide à détecter les anomalies thermiques, car lorsque vous voyez un problème dans l'image infrarouge, vous pouvez visualiser ce qui se mélange à l'image de la lumière visible pour localiser rapidement et précisément la zone concernée sur la pièce d'équipement réelle. Le PTi120 intègre la même technologie brevetée IR Fusion® que les autres caméras infrarouges Fluke. IR Fusion capture automatiquement une image numérique de lumière visible en même temps qu'une image infrarouge et vous permet de visualiser le résultat avec différents degrés de mélange, du plein infrarouge à la pleine lumière visible.

#### **5. Partage d'images avec des membres distants de l'équipe**

La possibilité de partager des thermogrammes de votre caméra avec d'autres personnes sur un smartphone ou un ordinateur peut aider à accélérer ou à faire remonter la résolution des problèmes. Vous pouvez immédiatement montrer les problèmes potentiels aux clients ou aux collègues en temps réel afin d'accélérer les décisions sur la prochaine action à entreprendre. Grâce à l'application mobile Fluke Connect, vous pouvez partager des images de la caméra infrarouge compacte Fluke sur Internet avec des membres distants de l'équipe. Une fois enregistrés sur Fluke Cloud, les thermogrammes sont accessibles en permanence à vous et aux autres utilisateurs autorisés de votre équipe. Vous pouvez également créer des rapports presque instantanés et professionnels à présenter aux responsables ou aux clients.

#### **6. Autonomie**

La durée d'utilisation d'une caméra infrarouge compacte entre les charges varie en fonction du niveau de fonctionnalités et du système de gestion de l'alimentation de votre appareil. Vous pouvez vous attendre à au moins deux heures d'utilisation entre les charges. Les batteries lithium-ion rechargeables (similaires à celles utilisées dans les téléphones portables) fournissent une haute densité d'énergie et sont lentes à l'auto-décharge. En outre, cette technologie au lithium offre généralement une durée de vie de cinq années et est la plupart du temps recyclable. Pour maximiser la durée de vie des batteries au lithium, il est recommandé de les décharger complètement avant de les recharger complètement pendant les 5 à 10 premiers cycles.



#### **7. Une mémoire robuste**

Comme tous les utilisateurs d'une caméra numérique classique le savent, les images peuvent rapidement saturer la mémoire. C'est encore plus vrai pour les images infrarouges. Par conséquent, lorsque vous envisagez d'utiliser une caméra compacte, recherchez une mémoire intégrée suffisante pour répondre à vos besoins. Un bon point de départ est d'environ 4 Go, afin de pouvoir stocker quelque 500 images. L'enregistrement d'images au format .is2 vous permet d'effectuer un traitement et une analyse d'image supplémentaires et d'exporter les images dans de nombreux formats de fichier couramment utilisés. Grâce à une mémoire suffisante vous pourrez conserver une base de données d'images thermiques directement dans votre poche, utilisable à tout moment pour des comparaisons.

#### **8. Ergonomie**

La petite taille et le poids léger semblent automatiquement faciliter la manipulation d'une caméra infrarouge compacte, mais n'oubliez pas de prendre en compte les détails. S'adapte-t-elle confortablement à votre main ? Le bouton d'alimentation et les commandes sont-ils accessibles ? L'appareil est-il équipé d'une sangle pour être transporté et accroché facilement ?

## La caméra compacte Fluke PTi120 en un coup d'œil

Cette caméra infrarouge de qualité professionnelle peut vous aider à trouver, évaluer et résoudre rapidement et facilement les problèmes critiques.

### Caractéristiques clés

- Résolution 120 x 90
- Marquage des ressources via le code-barres ou la lecture QR
- IR Fusion : fusion des images infrarouges et de lumière visible
- Robuste pour résister à une chute d'un mètre
- Certification IP54

### Industries

- Fabrication de procédés
- Fabrication sur mesure

### Applications

- Pompes électriques
- Processus des moteurs
- Systèmes de contrôle du bâtiment
- HVAC



**Fluke.** *Les outils les plus fiables au monde.®*

#### Fluke France SAS

20 Allée des érables  
93420 Villepinte  
France  
Téléphone: +33 17 080 0000  
Télécopie: +33 17 080 0001  
E-mail: [cs.fr@fluke.com](mailto:cs.fr@fluke.com)  
Web: [www.fluke.com/fr-fr](http://www.fluke.com/fr-fr)

#### Fluke (Switzerland) GmbH

Industrial Division  
Hardstrasse 20  
CH-8303 Bassersdorf  
Tel: +41 (0) 44 580 7504  
Fax: +41 (0) 44 580 75 01  
E-mail: [info@ch.fluke.nl](mailto:info@ch.fluke.nl)  
Web: [www.fluke.com/fr-ch](http://www.fluke.com/fr-ch)

©2019 Fluke Corporation. Tous droits réservés.  
Informations modifiables sans préavis.  
2/2019 6012004a-fr

**La modification de ce document est interdite sans l'autorisation écrite de Fluke Corporation.**