

FLUKE®

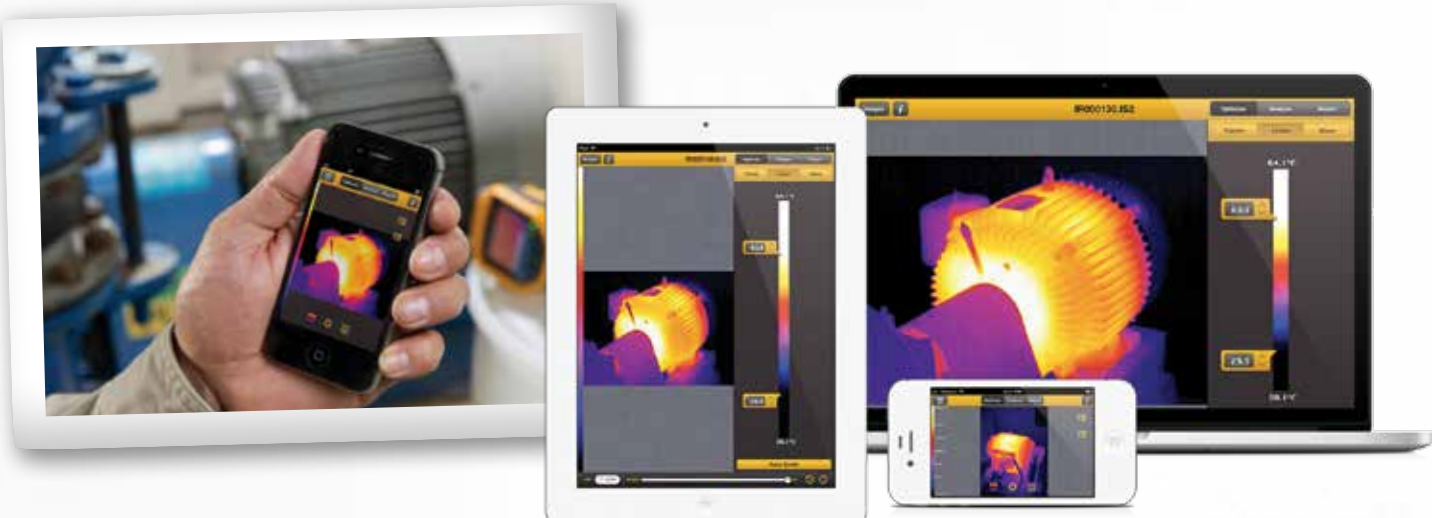
**Niezawodność ma znaczenie.
Jakość obrazu ma znaczenie.
Wydajność ma znaczenie.**

PRACA CZY PRZESTÓJ TWOJE WYNIKI MAJĄ ZNACZENIE



TWÓJ ŚWIAT. TWOJE NARZĘDZIA. **POŁĄCZONE.**

Wysyłanie szczegółowego sprawozdania na telefon komórkowy przełożonego lub klienta... Analiza i raportowanie z terenu bez konieczności powrotu do biura... Wiele narzędzi podległych ci równocześnie ... To jest świat aplikacji mobilnej SmartView® i bezprzewodowego systemu CNX™. Dostępne tylko w firmie Fluke – tam, gdzie twoje wyniki mają znaczenie.



Oprogramowanie SmartView® Mobile

- Uwalnia cię od konieczności opuszczenia terenu, aby wystać obrazy i/lub raporty
- Wysyłaj raporty bezprzewodowo wtedy, gdy są potrzebne; tam gdzie są potrzebne
- Przeprowadź więcej kontroli w ciągu dnia
- Analizuj na miejscu
- Otrzymuj natychmiastowe informacje zwrotne od innych lub błyskawicznie uzgadniaj kolejne kroki
- Podgląd raportu w czasie rzeczywistym – natychmiastowa satysfakcja
- Interfejs użytkownika zoptymalizowany dla każdego urządzenia przenośnego (iOS, iPhone® i iPad®)



Bezprzewodowy system CNX™ firmy Fluke

- Rejestruj do pięciu dodatkowych pomiarów za pomocą modułów bezprzewodowych CNX
- Wiele narzędzi podległych kamerze na podczerwień firmy Fluke z systemem CNX
- Szybsze odczyty oznaczają mniej czasu na wyszukiwanie problemów, a więcej czasu na rozwiązywanie ich
- Rejestruj pomiary nawet z odległości 20 metrów
- Lista narzędzi testowych Fluke, które mogą łączyć się bezprzewodowo nadal się zwiększa



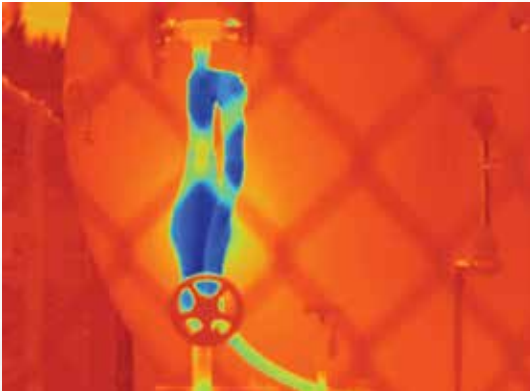
OSTROŚĆ jest najważniejszym aspektem podczas **KONTROLI W PODCZERWIENI.**



Wiele stanowisk kontrolnych sprawia trudności niektórym systemom automatycznego nastawiania na ostrość.



Pasywne systemy automatycznego nastawiania na ostrość często nastawiają na ostrość na przedni plan, w tym wypadku na ogniwo łańcucha ogrodzenia.



LaserSharp™ Auto Focus firmy Fluke ostro rejestruje to, co chcesz zbadać. Za każdym razem. Czerwona kropka lasera wskazuje punkt, na który ustawiona jest ostrość kamery.



Bez ostrego obrazu, pomiary temperatury mogą nie być wystarczająco dokładne (czasami mogą być przesunięte nawet o 20 stopni) i można przeoczyć problem.

Fluke oferuje klientom dwa rozwiązania nastawiania na ostrość najwyższej jakości – LaserSharp™ Auto Focus (patrz str. 5) i IR-OptiFlex™ System Focus (patrz str. 7) i w dalszym ciągu zapewnia swobodę ręcznego ustawiania na ostrość.

DOKŁADNOŚĆ MA
ZNACZENIE

Ti400
Ti300
Ti200



Zoptymalizowana dla zastosowań przemysłowych, elektrycznych i budowlanych

Nowa generacja przyrządów na nowym poziomie wydajności.

Technologia ulega zmianom. Ostatnią rzeczą, jaką życzymy naszym klientom, jest niedostępność mających krytyczne znaczenie innowacji, toteż wszystkie trzy nowe kamery na podczerwień są przystosowane do zmian. Gotowość na przyszłość to część ich DNA. Możesz testować i mierzyć z prędkością i łatwością obsługi sieci bezprzewodowej, a także łączyć się z innymi urządzeniami bezprzewodowymi. Jeśli myślisz o kamerze na podczerwień, bądź pewien, że ta *ma* przyszłość.



Firma Fluke wprowadza jedyne kamery noktowizyjne z układem LaserSharp™ Auto Focus zawsze zapewniającym ostre obrazy.

ZA KAŻDYM RAZEM.

Będziesz bardziej pewny siebie. Możesz ustawić ostrość na obiekcie z dokładnością laserową i mieć pewność, że otrzymasz prawidłowy obraz i wymagane pomiary temperatury. Wyszukiwanie i usuwanie awarii nigdy nie było tak łatwe, jak dzisiaj. Nie jest to technologia typu „albo się uda, albo nie”. Jest to technologia automatyczna zapewniająca doskonałe wyniki za każdym razem.



PROSTOTA MA ZNACZENIE

Ti125

TiR125

Ti110

TiR110

Ti105

TiR105

Ti100

Ti125

Ti110

Ti105

Ti100

TiR125

TiR110

TiR105

Przemysł/Elektryczność

Zastosowania budowlane

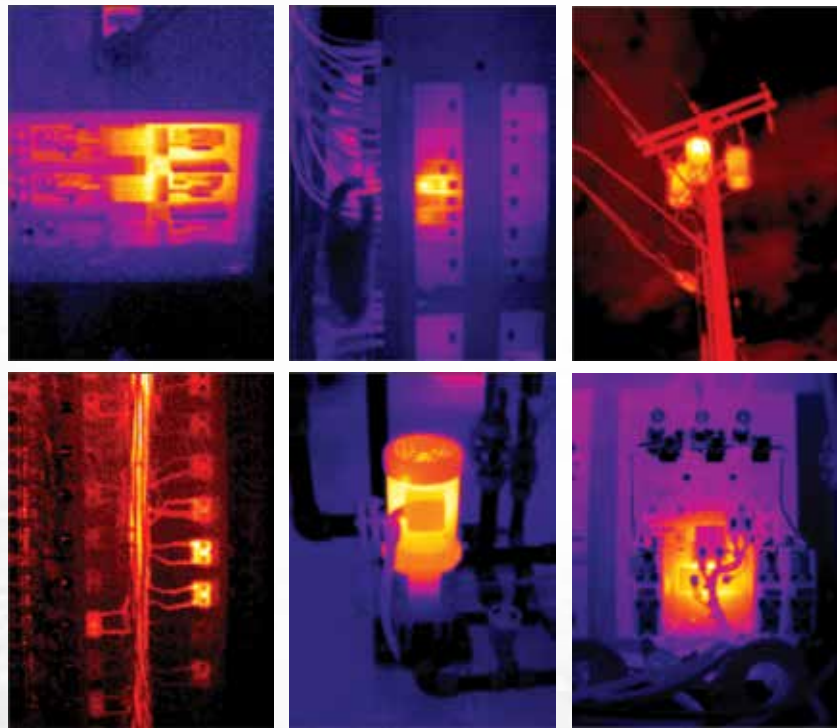
Innowacje firmy Fluke to większa ilość zadań w krótszym czasie.

System adnotacji IR-PhotoNotes™

Zbierz dokładne referencje do twojego problemu rejestrując wiele zdjęć w jednym pliku. Dodaj obrazy urządzenia, tabliczek znamionowych silnika, drzwi warsztatu lub wszelkie inne inne przydatne informacje bądź też informacje o krytycznym znaczeniu.

Zapis filmu w wielu trybach

Wyszukuj i usuwaj awarie za pomocą jedynej na rynku kamery na podczerwień, która zapewnia opatentowaną technologię IR-Fusion® i rejestruje filmy bez nastawiania na ostrość w świetle widzialnym i w podczerwieni. Monitoruj procesy w czasie, twórz raporty wideo oraz wyszukuj i usuwaj awarie klatka po klatce. Pobieraj pliki wideo do komputera w celu oglądania i analizowania.



ŁATWA DO WYBRANIA. ŁATWA W UŻYCIU. NIE DO POBICIA.

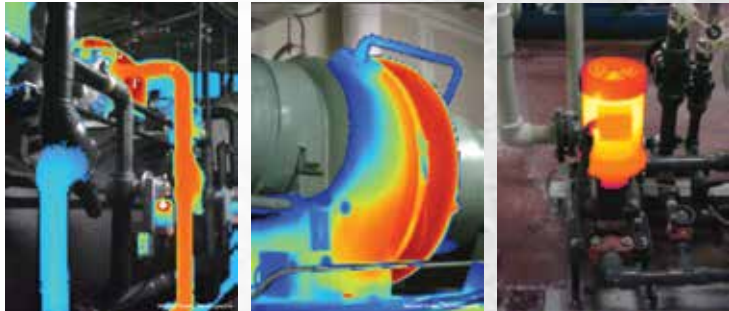
Kiedy jesteś ograniczonym budżetem (a kto dzisiaj nie jest?), fakt, że można uzyskać jakość Fluke w przystępnej cenie pozwala odetchnąć z ulgą. W firmie Fluke „dostępność” nie oznacza poświęcenia jakości dla obniżki ceny. Oznacza to znaleźliśmy sposób, aby zapewnić wyjątkową kamerę za wyjątkową cenę. W tym wypadku stworzyliśmy gamę najlżejszych i najbardziej wytrzymałych, najprostszych w obsłudze profesjonalnych kamer na podczerwieni jakie są dostępne na rynku.

Elektroniczny kompas

Upewnij się, że ty i inne osoby posiadają informacje o lokalizacji problemu. Wskazania kompasu pojawiają się na obrazach i w raportach.

IR-OptiFlex™ System Focus

Odkryj problemy znacznie szybciej dzięki rewolucyjnemu i niezawodnemu systemowi nastawiania na ostrość firmy Fluke. System nastawiania na ostrość R-OptiFlex™ Focus System pozwala uzyskać optymalną ostrość, dzięki równoczesnemu zastosowaniu w jednej kamerze prostego w obsłudze mechanizmu automatycznej i ręcznej regulacji ostrości.



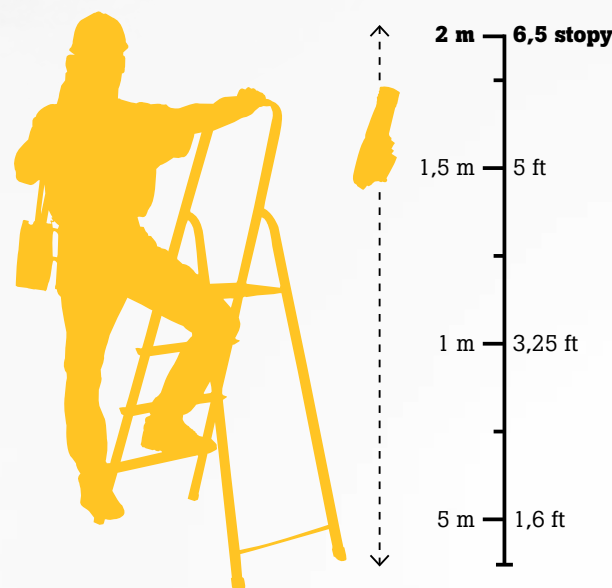
Technologia IR-Fusion®

Ciesz się jedyneymi w branży automatycznymi kamerami na podczerwień IR-Fusion, które zawierają pięć różnych, wybieranych przez użytkownika trybów dla większej przejrzystości. Nasza opatentowana technologia łączy obraz cyfrowy z obrazem w podczerwieni, co umożliwia szczegółowe dokumentowanie obszarów, w których występują problemy. Unikalny tryb AutoBlend™ firmy Fluke generuje częściowo przeźroczysty obraz w celu szybkiego i łatwego wykrywania i komunikowania problemów.

Solidna, obsługiwana jedną ręką

Poznaj najbardziej wytrzymałą i niezawodną, lekką profesjonalną kamerę na podczerwień w branży. Ostrość obsługiwana jednym przyciskiem, wskaźnik laserowy i lampa doświetlająca. Automatyczna obsługa i ergonomiczna konstrukcja to cechy, które się liczą.

Przez ponad 65 lat, Fluke wyznacza Zaprojektowane lepiej. Zbudowane solidniej.

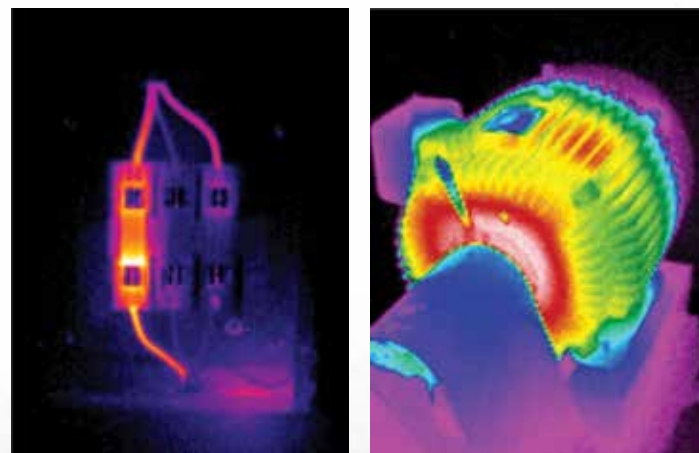


Legendarna wytrzymałość i niezawodność

Firma Fluke ma reputację producenta narzędzi elektrycznych dla specjalistów z branży elektrycznej, przemysłu i budownictwa. Niezależnie od zadania i miejsca pracy, z kamerą na podczerwień firmy Fluke w dłoni, jesteś przygotowany na najgorsze i gotowy na wszystko. Kamery na podczerwień firmy Fluke zostały zaprojektowane tak, by wytrzymać upadek z 2 metrów (6,5 stopy) i tak, by oprzeć się wodzie i pyłowi (wskaźnik IP54) tak, aby kamera działała bez zarzutu.

Doskonała jakość obrazu

Nie bez powodu firma Fluke jest tak zainteresowana jakością obrazu. Klarowniejsze, czystsze, ostrzejsze obrazy oznaczają lepszą informację i bardziej przemyślane rozwiązania. Im lepszy obraz, im lepiej wypadasz, gdy wyświetlasz obrazy menedżerom i klientom. Nasze najnowsze kamery na podczerwień, to jedyne urządzenia, które są wyposażone w technologię IR-Fusion® i automatyczne nastawianie na ostrość LaserSharp™. Auto Focus. Kamery Ti400, Ti300 i Ti200 są również wyposażone są w 5-megapikselowy aparat cyfrowy, wyjście wideo HDMI oraz wyświetlacz LCD o rozdzielczości wynoszącej 640x480.



sposób MIERZENIA JAKOŚCI Ponieważ rezultaty mają znaczenie™



Innowacje, które pracują dla ciebie

Inżynierowie firmy Fluke wiedzą, że nie interesują cię w dzwonki i gwizdki, które inni producenci lubią zachwalać, więc skupiają się jedynie na funkcjach naprawdę naprawdę potrzebnych, tak, abyś mógł pracować lepiej, szybciej i mądrzej.

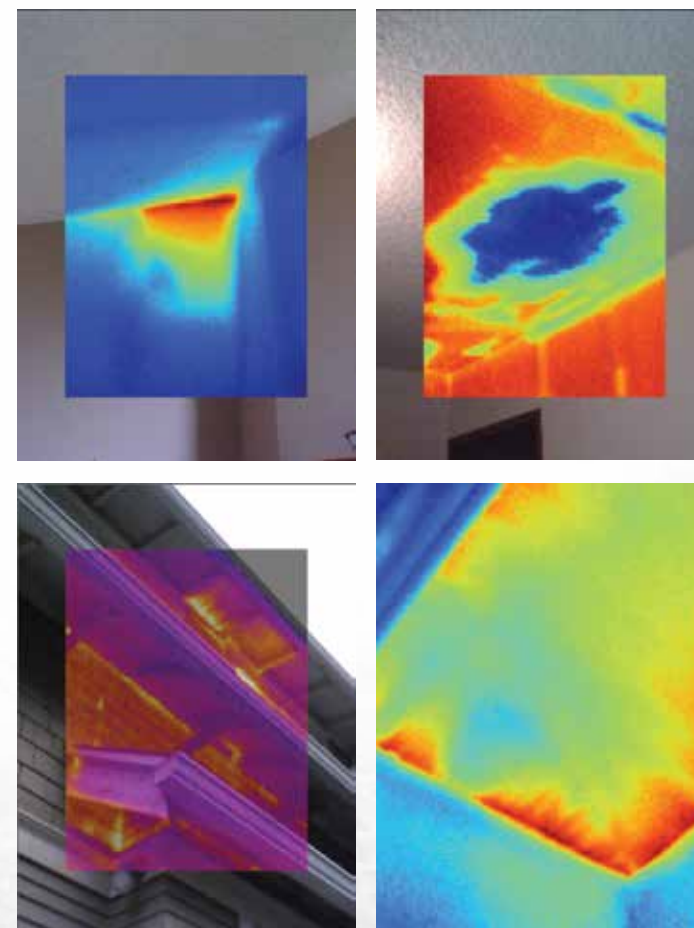
Przełomowe funkcje, które właśnie prezentujemy, jak technologia IR-Fusion®, tryb AutoBlend™, notatki głosowe, system adnotacji IR PhotoNotes™, a teraz też automatyczne nastawianie na ostrość LaserSharp® Auto Focus pomogą ci uzyskać lepsze rezultaty szybciej i łatwiej. Zapewnij sobie najlepszą pozycję, aby uzyskiwać wyniki, które mają znaczenie dla ciebie i twoich klientów korzystając z oprogramowania SmartView® i SmartView® Mobile.

Łatwość użytkowania

Nasi klienci wolą spędzać czas zapobiegając lub rozwiązując problemy - nie zastanawiając się, w jaki sposób działają ich kamery na podczerwień. Zebrałiśmy także kilka innych spostrzeżeń po spędzeniu z nimi tysięcy godzin w pracy. Ten czas i wiedza naszych inżynierów umożliwiły przełom w projektowaniu, jak np. przyciski, które można obsługiwać w rękawicach roboczych i łatwe w obsłudze funkcje kamery, takie jak notatki głosowe, aby nie trzeba było przerywać pracy do tworzenia tradycyjnych notatek. Najnowsze innowacje:

- Laser Sharp™ Auto Focus - automatyczne nastawianie na ostrość zapewniające optymalną ostrość za każdym razem
- System bezprzewodowy CNX™, który umożliwia przekazywanie dodatkowych pomiarów z modułów testowych CNX do kamery
- Technologia IR Fusion® z trybem Auto Blend™ w celu łatwiejszej lokalizacji, rozpoznania i raportowania występujących problemów
- Łączność zapewniająca bezprzewodowe przesyłanie obrazów do komputera, urządzeń Apple® iPad® i iPhone®
- Współrzędne GPS (Global Positioning System) do lokalizacji sprzętu lub obiektów

Wszystkie te innowacje pomogą ci szybko rozpoznać bieżący stan obiektu, utworzyć raport, ustalić dalsze kroki lub rozpocząć program konserwacji zapobiegawczej; wszystko to przy działającej fabryce, bez przerywania procesów produkcyjnych.





	Ti400	Ti300	Ti200	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100	TiR125	TiR110	TiR105			
Parametry techniczne produktu	Zoptymalizowane do zastosowań przemysłowych, elektrycznych i budowlanych			Zoptymalizowane do kontroli przemysłowych i elektrycznych				Zoptymalizowane do kontroli budowlanych					
Zakres pomiarów temperatury (brak kalibracji poniżej –10°C)	-20°C do +1200°C	-20°C do +650°C		-20°C do +350°C	-20°C do +250°C			-20°C do +150°C					
Typ detektora	320 x 240 pikseli	240 x 180 pikseli	200 x 150 pikseli	160 x 120 pikseli									
Czułość termiczna (NETD)	≤0,05°C przy 30°C temperaturze obiektu (50 mK)		≤0,075°C przy 30°C temperaturze obiektu (75 mK)	≤0,10 °C przy 30°C temperaturze obiektu (100 mK)				≤0,08 °C przy 30°C temperaturze obiektu (80 mK)					
Pole widzenia	24° x 17°			22,5 ° H x 31° V									
Rozdzielczość przestrzenna (IFOV)	1,31 mrad	1,75 mrad	2,09 mrad	3,39 mrad									
Niestandardowe opcje logo	Użytkownicy mogą umieszczać logo Fluke w obrazach w podczerwieni, używać logo własnej firmy lub nie dołączać żadnego logo.			—									
Podstawowy system nastawiania na ostrość	LaserSharp™ Auto Focus			IR-OptiFlex™ Focus System		Bez regulacji od 1,2 m		IR-OptiFlex™ Focus System		Bez regulacji od 1,2 m			
Ręczna regulacja ostrości	Tak					—		Tak		—			
Technologia IR-Fusion®	Tak						—	Tak					
CNX™ obsługa łączności bezprzewodowej (dostępna zależnie od uzyskania zezwoleń lokalnych — powiadomienia za pośrednictwem oprogramowania SmartView®)	Tak												
Notatki głosowe	Maksymalna długość nagrania: 60 sekund do każdego obrazu; możliwość ponownego odsłuchania w kamerze					—		Maksymalna długość nagrania: 60 sekund do każdego obrazu; możliwość ponownego odsłuchania w kamerze		—			
IR-PhotoNotes™	Tak (5 obrazy)			Tak (3 obrazy)		—			Tak (3 obrazy)		—		
Łączność Wi-Fi®	Tak, z komputerem i urządzeniami Apple® iPhone® i iPad®			—									
Przesyłanie strumienia wideo	Przez USB do komputera i przez HDMI do urząd zienia zgodnego z HDMI			Wyjściowy strumień wideo USB do komputera		—			Wyjściowy strumień wideo USB do komputera		—		
Zapis filmu w wielu trybach	*Tak (w pełni radiometryczny format .IS3 i standardowy kodowany MPEG format .AVI)			Tak (w pełni radiometryczny format .IS3 i standardowy kodowany MPEG format .AVI)		Tak (standardowy kodowany MPEG format .AVI)		—	—	Tak (w pełni radiometryczny format .IS3 i standardowy kodowany MPEG format .AVI)	Tak (standardowy kodowany MPEG format .AVI)	—	
8-punktowy kompas stron świata	* Tak			Tak		Tak		—		Tak		Tak	—
Solidny ekran dotykowy (pojemnościowy)	Wyświetlacz LCD z podświetleniem o przekątnej 8,9 cm (3,5"), kolorowy, VGA (640 x 480)			—									
Oprogramowanie	Dołączone oprogramowanie SmartView® do pełnej analizy i raportowania wraz z możliwością bezpłatnego pobrania aplikacji mobilnej SmartView® Mobile app												
Gwarancja	2 lata, dostępne są również programy wsparcia technicznego przyrządu.												


FLUKE®

Autoryzowane przez firmę Fluke szkolenia
są prowadzone przez naszego partnera,



Szkolenia firmy Fluke

Skorzystaj z dodatkowych informacji i szkoleń dostępnych na stronie internetowej Fluke Training. Skorzystaj z bezpłatnych seminariów on-line. Osoby, które poszukują bardziej zaawansowanych szkoleń i doradztwa zawodowego prosimy o skontaktowanie się z partnerem szkoleniowym firmy Fluke, firmą Snell Group, najbardziej cenioną marką w dziedzinie szkoleń dotyczących podczerwieni.



Akcesoria Fluke

Zwiększ wydajność kamery na podczerwień firmy poprzez zastosowanie akcesoriów firmy Fluke. Wybierz ładowarki samochodowe, inteligentne akumulatory lub dodatkowe, inteligentne ładowarki do akumulatorów wydłużające czas pracy w terenie. Do zastosowań specjalnych wybierz opcjonalne obiektywy, osłonę przeciwsłoneczną do prac na zewnątrz lub adapter do mocowania na statywie.

Firma Fluke oferuje również specjalistyczne programy technicznego wsparcia sprzętu – zapytaj przedstawiciela lub dystrybutora firmy Fluke o dodatkowe informacje.



Fluke Europe B.V.
P.O. Box 1186
5602 BD Eindhoven
The Netherlands
Web: www.fluke.pl

©2013 Fluke Corporation. Wszelkie prawa
zastrzeżone. Dane mogą ulec zmianie bez
uprzedzenia.
08/2013 Pub_ID: 12097-pol

Modyfikacja niniejszego dokumentu bez
pisemnej zgody Fluke Corporation jest
zabroniona.