

Fluke 830 Laserverktøy for akseloppretting

Tekniske data

Det helt nye Fluke 830 Laserverktøyet for akseloppretting er et ideelt testverktøy til presisjonsinnretting av roterende akslinger i anlegget ditt.

Det er et kjent faktum: alt roterende maskineri er utsatt for feiljustering. Hvis du fortsatt bruker linjaler og måleur til å sørge for riktig innretting av det roterende maskineriet ditt, kan det koste tusenvis av kroner hvert år for lagerbytte, timer med unødvendige reparasjoner og ødeleggende ikke-planlagt nedetid, og ikke minst tar det år av maskinens levetid.

Akseloppretting handler ikke bare om å ta målinger og gjøre justeringer – når oppetid betyr mye er det viktig å velge riktig verktøy.

Fluke 830 Laserverktøy for akseloppretting er enkelt å bruke og gir deg raske og nøyaktige svar som gir deg grunnlag for inngrep og holder anlegget ditt i gang. Når det gjelder akseloppretting med laser er det greit med data, men klare svar er bedre.

I motsetning til linjalene eller måleuret gjør Fluke 830 kompliserte innrettingsberegninger for deg og gir deg de svarene du trenger for å justere maskinen din raskt og få anlegget i gang igjen. Et forbedret brukergrensesnitt gir resultater som er enkle å forstå og som ikke krever omfattende innrettingskunnskaper. Den unike «alt i ett»-skjermen viser både reelle resultater for koblingene og reelle korreksjoner (vertikale og horisontale) som gjør det lett å iverksette korrigerende tiltak.

Siden nedetid på maskinene er kostbart, er det avgjørende at testene er repeterbare. Fluke 830 bruker et patentert* presisjonsinnrettingssystem med én laser som gir nøyaktige og repeterbare måleresultater, slik at du kan være trygg på at du håndterer feilinnrettingsproblemer korrekt.

Braketter med høy kvalitet sørger for at proben og prismet ikke glir når akslingen dreies.



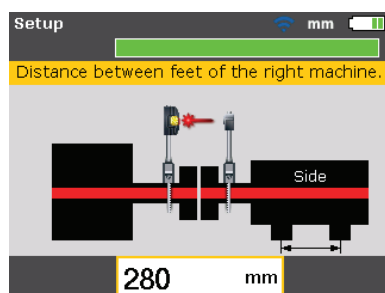
Funksjoner og fordeler

- **Måleteknologi med én laser** betyr færre feil fra dødgang, noe som gir mer nøyaktige data
- **Det intuitive styrt brukergrensesnittet** gjør det raskt og enkelt å gjennomføre maskininnrettinger
- **Kompassmålemodus** gir fleksible, pålitelige og repeterbare målinger ved hjelp av et aktivert elektronisk inklinometer
- **Dynamisk sjekk av maskintoleranse** gir kontinuerlig vurdering av innrettingsjusteringene, slik at du vet når maskinen din er innenfor det akseptable området
- **Unik utvidelsesmodus** håndterer alvorlige forskyvninger ved å øke laserdetektorens størrelse virtuelt
- **Databeskyttelse** sikrer at dataene dine er der når du trenger dem, med automatisk lagring og gjenoppstart

Vurder innettingen i tre enkle trinn

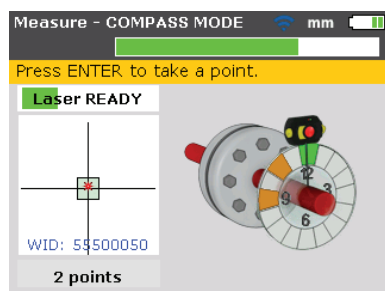
1 Konfigurering

Trinnvis inntasting av maskindimensjonene.



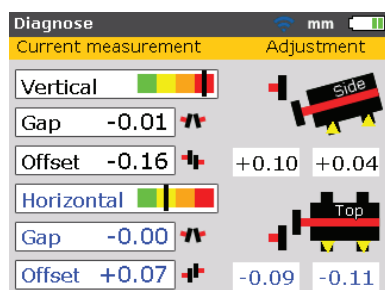
2 Måling

Rotér akselen og motta verifisering av målingen med en gang.

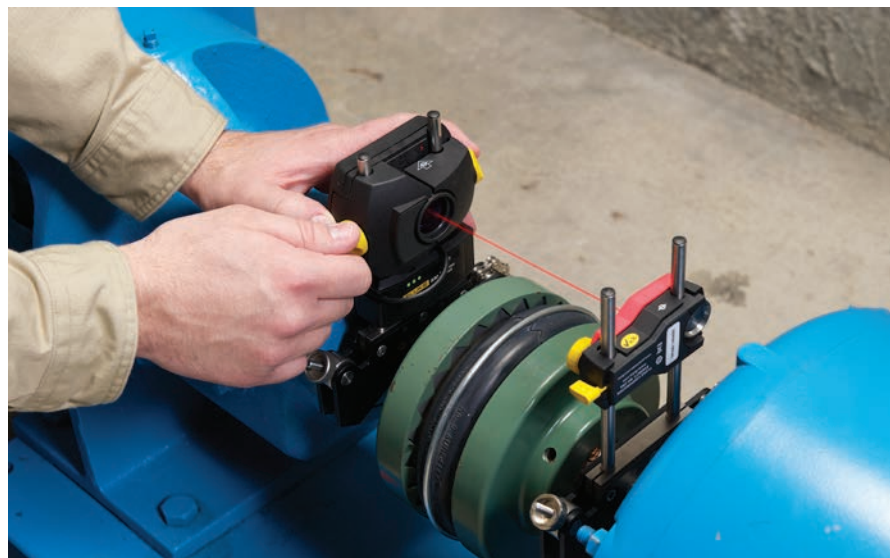


3 Diagnose

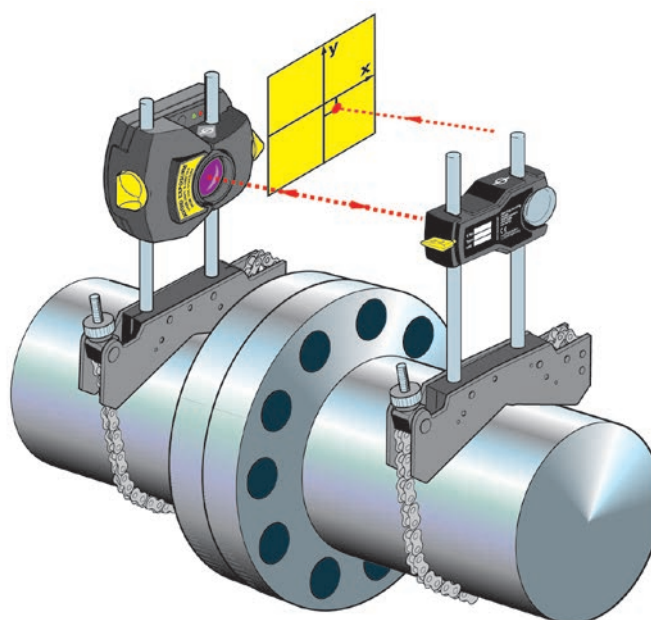
Det vises faktiske korreksjonstall sammen med en fargekodet alvorlighetskala på fire nivåer som angir om maskinen er feilinnrettet.



«Live»-modus gir umiddelbare, dynamiske tilbakemeldinger mens du justerer innrettingen, og eliminerer behovet for mer diagnostikk.



Håndtering av alvorlige forskyvninger

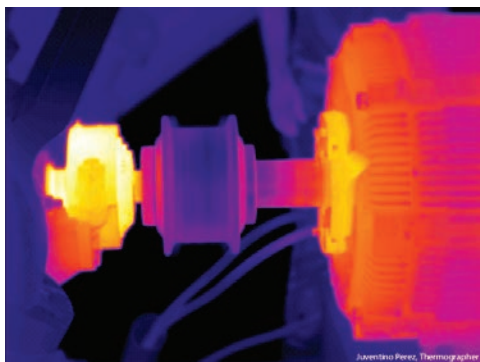


Hvis maskinene er langt utenfor aksepterte toleransegrenser, kan det være vanskelig å få nøyaktige opprettingsavlesninger. For slike alvorlige feiljusteringsproblemer bruker Fluke 830 en unik «Utvid»-modus som åpner for bedre nøyaktighet ved å øke det effektive måleområdet for proben automatisk. Ved å øke måleområdet til proben virtuelt kan Fluke 830 behandle alvorlige forskyvninger raskt, uten behov for noen første grovjustering.

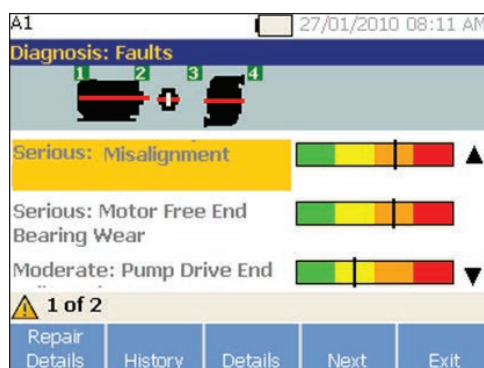
Flere funksjoner og fordeler:

1. Klokkemodus for loddrette og flensede maskiner
2. Bildevending som snur bildet av maskinen på skjermen, under innrettingsarbeid med forhindringer
3. Gjenoppstartmodus for å lagre arbeidet og vende tilbake til samme trinn (uansett når du trenger det)

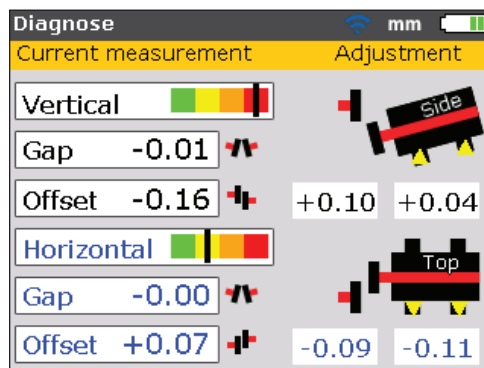
Flukes verktøy for forebyggende vedlikehold hjelper til med å holde anlegget oppe og i gang



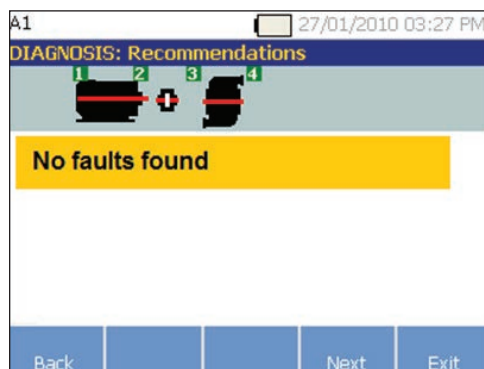
1. Identifiser et potensielt problem ved hjelp av et Fluke infrarødt kamera.



2. Diagnostikk og reparasjonsanbefalinger med Flukes vibrasjonsverktøy.



3. Korrigerende tiltak med Fluke 830 laserverktøy for akseloppretting.



4. Verifisering av resultatene med Flukes vibrasjonsverktøy.

Fluke tilbyr en komplett serie med verktøy for forebyggende vedlikehold, utformet for å bidra til å holde anlegget ditt i gang. Enten du bruker Fluke vibrasjonstester for å diagnostisere feil og alvorlighetsgrad, eller et Fluke infrarødt kamera for å evaluere maskinens tilstand, er Fluke verktøy for forebyggende vedlikehold lagd for å gi deg de svarene du trenger for å redusere både den ikke-planlagte nedetiden og reparasjonskostnadene. Fluke 830 Laserverktøy for akseloppretting bruker en lignende måleprosess som Fluke 810 vibrasjonstester, og gjør akseloppretting med laser enkelt som 1-2-3. Det er bare å konfigurere enheten, utføre testen og så vurdere diagnosen.

Ved hjelp av et Fluke infrarødt kamera kan du raskt identifisere mulige tilstandsproblemer i maskinen og så bruke en Fluke vibrasjonstester til å diagnostisere problemet videre før du avgjør om det finnes forskyvninger. Ved å bruke Fluke 830 Laserverktøy for akseloppretting kan du få de svarene du trenger for å rette opp forskyvninger og deretter verifisere resultatene ytterligere med et Fluke infrarødt kamera eller vibrasjonstester for å sjekke maskinens tilstand.

Tekniske spesifikasjoner

Datamaskin	
CPU	Intel XScale PXA270, 312 MHz
Minne	64 MB RAM, 64 MB flash
Skjerm	Type: TFT, transmissiv (lesbar i sollys), 65 535 farger, bakgrunnsbelyst LED Innebygd lysføler for å justere lysstyrken til skjermen automatisk etter lysforholdene og forlenge levetiden til batteriet Oppløsning: 320 x 240 piksler; Mål: 89 mm diagonal Tastaturelementer: Oppsett, måling, diagnose, meny, slett, enter, tilbaketaster, markørkors for navigering, alfanumerisk tastatur og av/på-knapp
LED-indikatorer	Flerfarget LED for laserstatus og justeringstilstand Flerfarget LED for batteristatus
Strømforsyning	Innebygd oppladbart litiumionpolymerbatteri: 7,4 V/2,6 Ah (for valgfri datamaskin) med typisk driftstid på 17 timer (ut fra en driftssyklus med 33 % måling, 33 % beregning og 33 % «hvilemodus»)
Eksterne grensesnitt	USB vert og USB-enhet (slave) Innebygd trådløs kommunikasjon, klasse 1, sendestyrke 100 mW RS232 (seriell) for probe Vekselstrømsadapter/laderkontakt
Kapslingsklasse	IP 65 (støvtett og motstandsdyktig mot vannsprut), støtsikker Relativ fuktighet fra 10 % til 90 %
Driftstemperatur	-10 til 50 °C
Oppbevaringstemperatur	-20 til 60 °C
Mål	220 mm x 165 mm x 45 mm
Vekt	742 g
Probe	
Måleprinsipp	Koaksial, reflektert laserstråle
Kapslingsklasse	IP 67 (kan dyppes i vann, støvtett)
Beskyttelse mot omgivelseslys	Ja
Oppbevaringstemperatur	-20 °C til 80 °C
Driftstemperatur	0 °C til 55 °C
Mål	107 mm x 70 mm x 49 mm
Vekt	177 g

Tekniske spesifikasjoner (forts.)

Laser	Type: Ga-Al-As halvlederlaser
	Bølgelengde (typisk) 675 nm (rødt, synlig)
	Sikkerhetsklasse: Klasse 2, FDA 21 CFR 1000 og 1040
	Stråleeffekt: < 1 mW
Detektor	Sikkerhetsregler: Unngå å se inn i laserstrålen
	Måleområde: ubegrenset, dynamisk utvidbart (US Patent 6,040,903)
Inklinometer	Oppløsning: 1 µm, nøyaktighet (gj.snitt): >98 %
	Måleområde: 0° til 360°, oppløsning: < 1°
Prisme	
Type	90° takprisme, nøyaktighet (gj.snitt): >99 %
Kapslingsklasse	IP 67 (kan dyppes i vann, støvtett)
Driftstemperatur	-20 til 60 °C
Oppbevaringstemperatur	-20 °C til 80 °C
Mål	100 mm x 41 mm x 35 mm
Vekt	65 g
Bæreseske	
Mål	565 mm x 343 mm x 127 mm
Vekt, inkludert alle standarddeler	5,6 kg

Bestillingsinformasjon

Fluke-830 Fluke 830 Laserverktøy for akseloppretting

Fluke-830/MAGNET Kompakt magnetisk probe/brakettsett for montering av prismet

Fluke-830/SHIMS Mellomleggsett for presisjonsinnretting

Inkludert tilleggsutstyr: Laserprobe, laserprisme, monteringsbrakett av kjedetyper med 150 mm støttebein (2x), 300 mm støttebein (4x), mikrofiberklut, probekabel, PC-kabel, USB-stasjon, kabel til USB-stasjon, målebånd, trådløs Bluetooth-modul, strømadapter, instruksjonssett og bæreseske

Fluke. *Keeping your world up and running.®*

Fluke Norge AS
 Postboks 6054 Etterstad
 0601 Oslo
 Tlf: 800 18 227
 Fax: 800 18 228
 E-mail: info.no@fluke.com
 Web: www.fluke.no

©2014 Fluke Corporation. Med enerett.
 Informasjonen kan endres uten varsel.
 Vi tar forbehold om trykkfeil.

06/2014 Pub_ID: 13177-nor Rev 02

Endring av dette dokumentet er ikke tillatt uten skriftlig tillatelse fra Fluke Corporation.