

Ferramenta de Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830

Dados técnicos

A nova Ferramenta de Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830 é a ferramenta ideal para alinhar com precisão eixos rotativos nas suas instalações.

É um facto - toda a maquinaria com eixos rotativos está susceptível a desalinhamentos. Se continua a utilizar réguas e comparadores para garantir que a maquinaria com eixos rotativos está adequadamente alinhada, poderá estar a perder milhares de euros por ano em custos de substituição, horas de reparações desnecessárias e tempo de inactividade não planeado e prejudicial, já para não falar nos anos a menos de duração das máquinas.

O alinhamento de eixos é muito mais do que tirar medições e fazer ajustes - quando o tempo de actividade é importante, é essencial escolher a ferramenta certa.

A Ferramenta de Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830 é fácil de utilizar, proporciona respostas rápidas, exactas e accionáveis que irão manter as suas instalações a trabalhar. Quando se trata de alinhamento de eixos rotativos a laser, os dados são bons, mas as respostas são ainda melhores.

Ao contrário do método com régua de traçar ou comparadores, a Fluke 830 executa os complicados cálculos de alinhamento por si, o que significa que terá as respostas de que precisa para alinhar rapidamente a máquina e manter as instalações em funcionamento num instante. Uma interface de utilizador melhorada fornece resultados de fácil compreensão que não exigem conhecimentos abrangentes sobre alinhamento e o ecrã de resultados único "Tudo em um", que mostra os resultados de acoplagem e as correcções de metros (verticais e horizontais) em termos reais, facilita as acções de correcção.

Uma vez que o tempo de inactividade é dispendioso, a repetibilidade dos testes é vital. A ferramenta Fluke 830 utiliza um sistema de alinhamento de precisão por laser único patenteado* que fornece resultados de medição exactos e repetíveis, para que possa ter a certeza de que está a abordar os problemas de desalinhamento da forma adequada.

Suportes de alta qualidade garantem que o sensor e o prisma não deslizam à medida que o eixo roda.



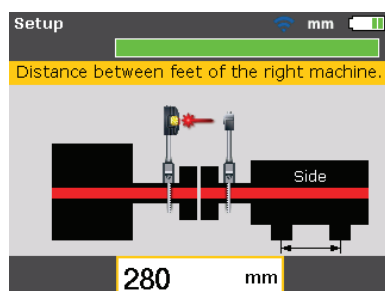
Características e benefícios

- **Tecnologia de medição por laser única**, traduz-se na redução de erros de recuo, o que resulta numa melhor exactidão dos dados
- **Interface de utilizador orientada intuitiva**, que rápida e facilmente conclui os alinhamentos da máquina
- **Modo de medição por bússola**, permite medições flexíveis, fiáveis e repetíveis utilizando um inclinómetro electrónico activado
- **Verificação de tolerância dinâmica da máquina**, fornece uma avaliação contínua dos ajustes de alinhamento para que possa saber quando a máquina está no intervalo aceitável
- **Modo de expansão único**, aborda desalinhamentos graves através do aumento virtual do tamanho do detector laser
- **Protecção de dados**, garante que os dados estão lá quando precisa com a capacidade de salvaguarda e de retoma automáticas

Avaliar o alinhamento em três passos simples

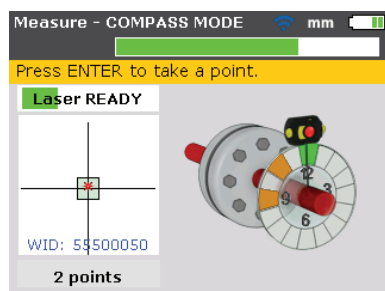
1 Configuração

Inserção passo-a-passo das dimensões da máquina.



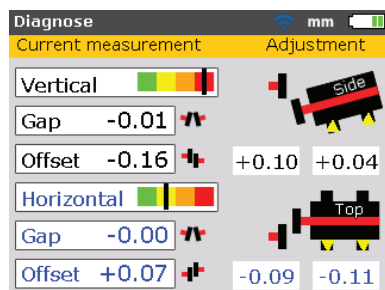
2 Medição

Rode o eixo e receba a verificação da medição instantânea.

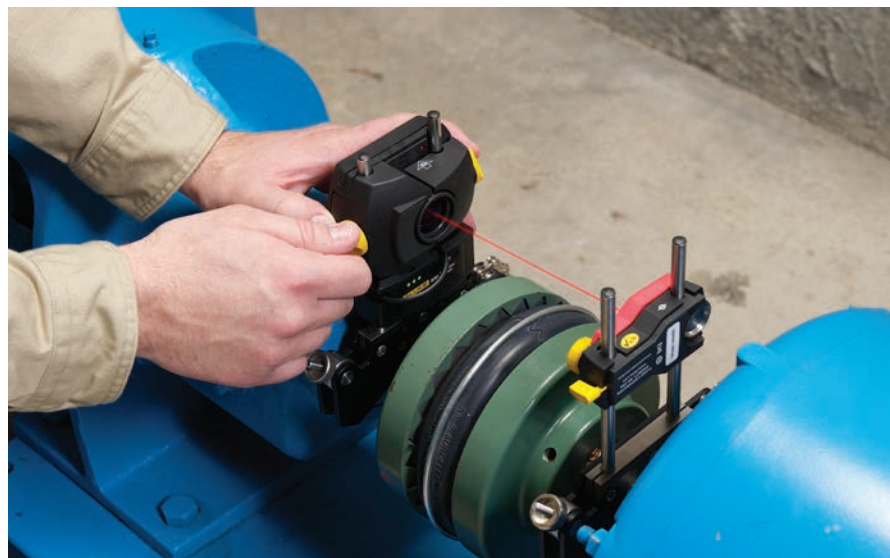


3 Diagnóstico

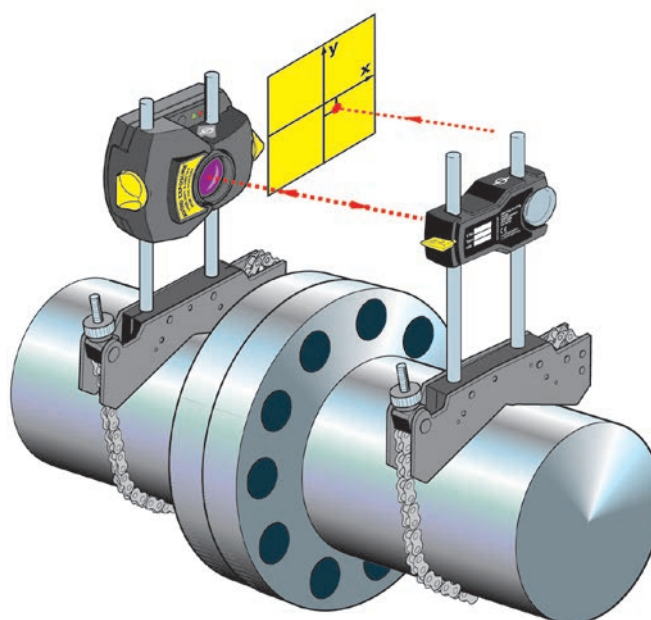
Os números de correção reais são fornecidos juntamente com uma escala de gravidade de 4 níveis de cor indicado se a máquina está desalinhada.



Modo "Live" que fornece feedback dinâmico imediato ao mesmo tempo que realiza os ajustes de alinhamento, eliminando a necessidade de realizar diagnósticos adicionais.



Abordar desalinhamentos graves



Quando a máquina está muito além das tolerâncias aceites, pode ser difícil obter leituras de alinhamento precisas. Para estes problemas de desalinhamento graves, a ferramenta Fluke 830 utiliza o modo único "Expandir" que permite uma precisão de medição melhor ao aumentar automaticamente a área de medição efectiva do sensor. Aumentar a área de medição do sensor permite virtualmente à ferramenta Fluke 830 abordar rapidamente os desalinhamentos graves sem ser necessário realizar um alinhamento aproximado inicial.

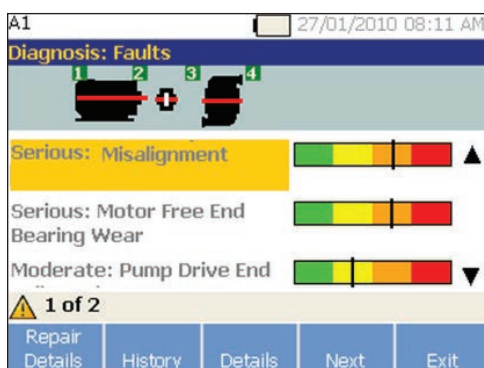
Principais características e benefícios:

1. Modo de relógio para máquinas verticais e em flange
2. Use Rodar máquina para rodar a imagem da máquina no ecrã para trabalhos de alinhamento com obstruções
3. Modo retomar para guardar o trabalho e regressar ao mesmo passo (sempre que precisar)

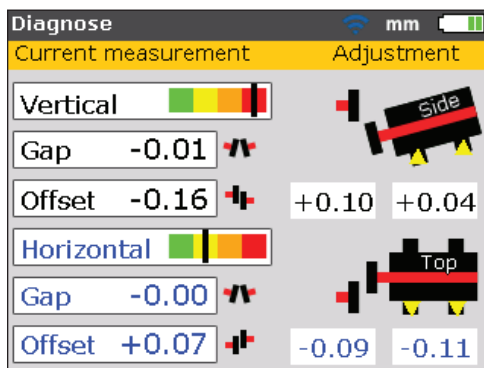
As ferramentas de manutenção preditiva da Fluke ajudam a manter as suas instalações em funcionamento



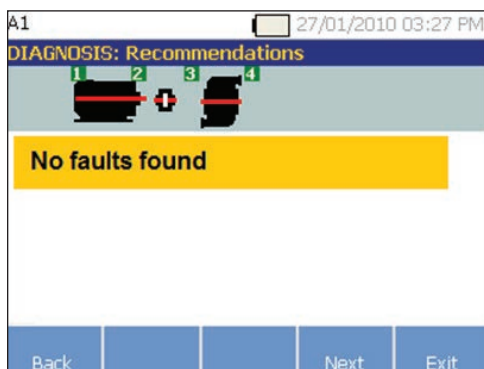
1. Identifique um potencial problema utilizando uma câmara de infravermelhos da Fluke.



2. Recomendação de diagnóstico e reparação utilizando a ferramenta de vibração da Fluke.



3. Acção de correcção utilizando o Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830.



4. Verificação de resultados utilizando a ferramenta de vibração da Fluke.

A Fluke disponibiliza uma linha completa de ferramentas de manutenção preditiva para ajudar a manter as suas instalações em funcionamento. Quer esteja a utilizar um medidor de vibrações Fluke para diagnosticar avarias e a gravidade, ou uma câmara de infravermelhos da Fluke para avaliar o estado da máquina, as ferramentas de manutenção preditiva da Fluke são concebidas para lhe fornecer as respostas de que precisa para reduzir o tempo de inactividade não planeado e diminuir os custos com reparações. A Ferramenta de Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830 utiliza um processo de medição semelhante ao Medidor de Vibrações Fluke 810, simplificando o alinhamento de eixos rotativos a laser. Basta configurar a unidade, realizar o teste e avaliar o diagnóstico.

Utilizando uma câmara de infravermelhos da Fluke, poderá rapidamente identificar possíveis problemas da máquina e, em seguida, utilizar um medidor de vibrações da Fluke para melhor diagnosticar o problema e determinar se existe ou não desalinhamento. Utilizando a Ferramenta de Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830, poderá obter as respostas de que necessita para corrigir o desalinhamento e verificar adicionalmente os resultados com a câmara de infravermelhos ou medidor de vibrações para consultar o estado da máquina.

Especificações técnicas

Computador	
CPU	Intel XScale PXA270 a 312 MHz
Memória	64 MB RAM, 64 MB flash
Display	Tipo: LED TFT, transmissivo (fácil de ler à luz do sol), 65.535 cores, com retroiluminação Sensor de luz integrado para ajuste automatizado do brilho do display, de acordo com as condições de luz, o que aumenta a duração da bateria Resolução: 320 x 240 píxeis; Dimensões: 89 mm (3,5 pol.) na diagonal Elementos do teclado: Configuração, medição, diagnóstico, menu, limpar, inserir, teclas de retrocesso, cruz de cursor de navegação, teclado numérico e botão ligar (on)/desligar (off)
Indicadores LED	LED multicores para estado de laser e condição da bateria LED multicores para estado da bateria
Fonte de alimentação	Bateria recarregável de polímero e iões de lítio integrada: 7,4 V/ 2,6 Ah (para computador opcional) com tempo de funcionamento típico de 17 horas (com base num ciclo de funcionamento de 33% de medição, 33% de computação e 33% em modo 'inactivo' (sleep))
Interface externa	Porta USB e dispositivo USB (slave) Comunicação sem fios integrada, Classe 1, alimentação de transmissão 100 mW RS232 (série) para sensor Tomada para adaptador/carregador AC
Protecção ambiental	IP 65 (à prova de poeiras e resistente a salpicos), à prova de choques Humidade relativa de 10% a 90%
Temperatura de funcionamento	-10 °C a 50 °C (14 °F a 122 °F)
Temperatura de armazenamento	-20 °C a 60 °C (-4 °F a 140 °F)
Dimensões	220 mm x 165 mm x 45 mm (8,7 pol. x 6,5 pol. x 1,8 pol.)
Peso	742 g (1,64 lb)
Sensor	
Princípio de medição	Raio laser coaxial reflectido
Protecção ambiental	IP 67 (submersível, à prova de poeiras)
Protecção de luz ambiente	Sim

Especificações técnicas (cont.)

Temperatura de armazenamento	-20 °C a 80 °C (-4 °F a 176 °F)
Temperatura de funcionamento	0 °C a 55 °C (32 °F a 131 °F)
Dimensões	107 mm x 70 mm x 49 mm (4 1/4 pol. x 2 3/4 pol. x 2 pol.)
Peso	177 g (6 1/2 oz)
Laser	Tipo: Laser semiconductor Ga-Al-As Comprimento de onda (típico) 675 nm (vermelho, visível) Classe de segurança: Classe 2, FDA 21 CFR 1000 e 1040 Potência do raio: < 1 mW Precauções de segurança: Não olhe directamente para o raio laser
Detector	Área de medição: não limitada e expansível dinamicamente (Patente nos Estados Unidos: 6.040.903) Resolução: 1 µm; Precisão (avg): > 98%
Inclinómetro	Gama de medição: 0° a 360°; Resolução: < 1°
Prisma	
Tipo	Prisma com tecto de 90°; Precisão (avg): > 99%
Protecção ambiental	IP 67 (submersível, à prova de poeiras)
Temperatura de funcionamento	-20 °C a 60 °C (-4 °F a 140 °F)
Temperatura de armazenamento	-20 °C a 80 °C (-4 °F a 176 °F)
Dimensões	100 mm x 41 mm x 35 mm (4 pol. x 1 5/8 pol. x 1 3/8 pol.)
Peso	65 g (2 1/2 oz)
Mala de transporte	
Dimensões	565 mm x 343 mm x 127 mm (22 1/4 pol. x 13 1/2 pol. x 5 pol.)
Peso, incluindo todas as peças standard	5,6 kg (12,3 lb)

Informações para encomenda

Fluke-830 - Ferramenta de Alinhamento de Eixos Rotativos a Laser Fluke 830

Fluke-830/MAGNET - Conjunto de Suportes de Instalação para Sensor/Prisma Magnético Compacto

Fluke-830/SHIMS - Kit de Calços de Alinhamento de Precisão

Acessórios incluídos: Sensor laser, prisma a laser, suporte de instalação de tipo corrente com postes de suporte de 150 mm (2x), poste de suporte de 300 mm (4x), pano de limpeza de microfibras, cabo para sensor, cabo para PC, unidade USB, cabo para unidade USB, fita métrica, módulo Bluetooth sem fios, adaptador de corrente, kit de instruções kit e mala de transporte

Fluke. *Keeping your world up and running.*[®]

Fluke Ibérica, S.L.
Pol. Ind. Valportillo
C/ Valgrande, 8
Ed. Thanworth II · Nave B1A
28108 Alcobendas
Madrid
Tel: 91 4140100
Fax: 91 4140101
E-mail: info.es@fluke.com
Web: www.fluke.pt

AresAgante, Lda.
Rua Caminho das Congostas, 320
4250-159 Porto
Tel: 228 329 400
Fax: 228 329 399
E-mail: geral@aresagante.pt
Web: www.aresagante.pt

©2014 Fluke Corporation. Todos os direitos reservados. Os dados fornecidos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.
06/2014 Pub_ID: 13177-por Rev 02

A modificação deste documento não é permitida sem a autorização escrita da Fluke Corporation.