

Ferramenta de alinhamento de veio de laser Fluke 830

Dados técnicos

A ferramenta totalmente nova de alinhamento de eixo de laser Fluke 830 é a ferramenta de teste ideal para realizar a rotação de veios em suas instalações mantendo o alinhamento com precisão.

É um fato conhecido que todo o equipamento de rotação está suscetível a desalinhamento. Se você ainda está usando réguas e indicadores com mostrador para garantir que seu equipamento de rotação esteja devidamente alinhado, você pode estar perdendo milhares de dólares por ano com substituição, tendo custos, horas de tempo de reparo desnecessário e tempo de inatividade não planejado, sem mencionar os anos perdidos de vida útil de seus equipamentos.

O alinhamento de veios envolve muito mais do que medições e apenas fazer ajustes; quando o tempo de atividade é importante, a escolha da ferramenta certa é essencial.

A ferramenta de alinhamento de veio de laser Fluke 830 é fácil de usar, oferecendo a você respostas rápidas, precisas e acionáveis que ajudarão a manter a operação de sua fábrica. No que diz respeito a alinhamento de veio de laser, os dados são bons mas as respostas são melhores.

Ao contrário do método de borda reta ou indicadores com mostrador, o Fluke 830 realiza os complicados cálculos de alinhamento para você, o que significa que você terá as respostas necessárias para alinhar rapidamente sua máquina e colocar sua fábrica em operação. Uma interface do usuário aprimorada apresenta resultados fáceis de compreender que não exigem conhecimento extensivo em alinhamento; além disso, a tela exclusiva completa mostra a você os resultados de acoplamento e correções de pés (vertical e horizontal) em termos reais, facilitando a realização de ações corretivas.

Como o tempo de inatividade de máquinas é dispendioso, a capacidade de repetição de testes é essencial. O Fluke 830 usa um sistema de alinhamento de precisão de laser único e patenteado*, que fornece resultados de medição precisos e que podem ser repetidos, a fim de que você possa ter certeza que resolverá problemas de desalinhamento corretamente.

As braçadeiras de alta qualidade garantem que o sensor e prisma não se desloquem à medida que o veio for girado.



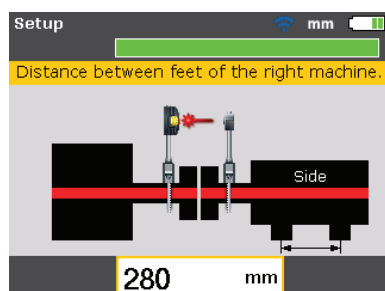
Recurso e benefícios

- **A tecnologia de medição de laser exclusiva** representa menos erros de backlash, resultando em uma melhor precisão de dados
- **Interface do usuário intuitiva e orientada** para concluir de forma rápida e fácil alinhamentos de máquinas
- **O modo de medição de bússola** permite medições flexíveis, confiáveis e que podem ser repetidas usando um inclinômetro eletrônico ativado
- **A verificação de tolerância de máquina dinâmica** fornece avaliação contínua de ajustes de alinhamento para que você saiba quando sua máquina está na faixa aceitável
- **O modo estendido exclusivo** processa o desalinhamento bruto ao aumentar o tamanho do detector de laser
- **A proteção de dados** garante que seus dados estejam disponíveis quando você precisar deles com os recursos de salvamento e retomada automáticos

Avalie o alinhamento em três simples etapas

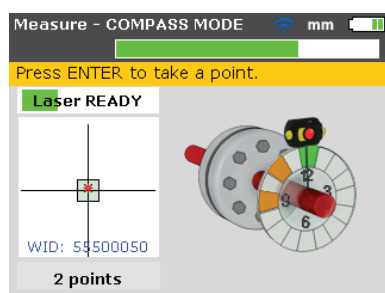
1 Configuração

Entrada passo a passo das dimensões da máquina.



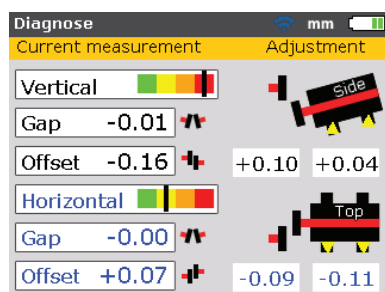
2 Medida

Gire o veio e receba a verificação de medição instantânea.

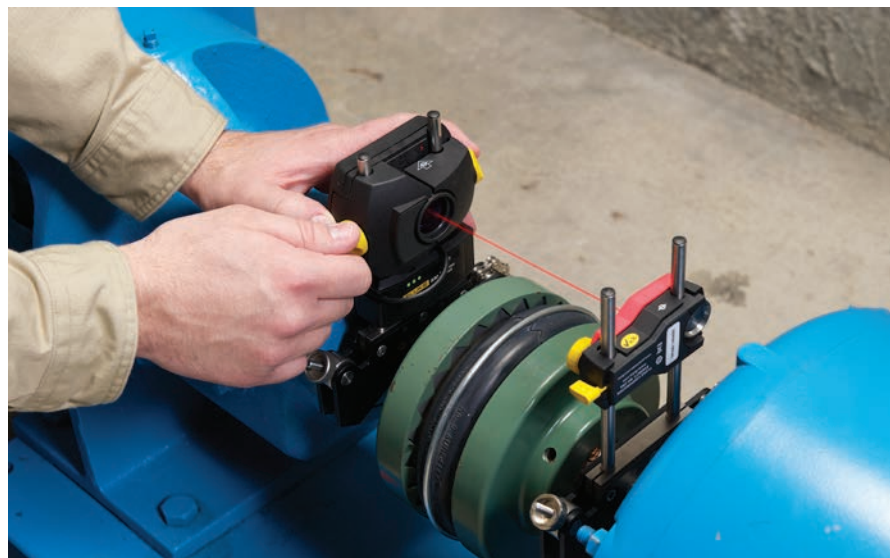


3 Diagnóstico

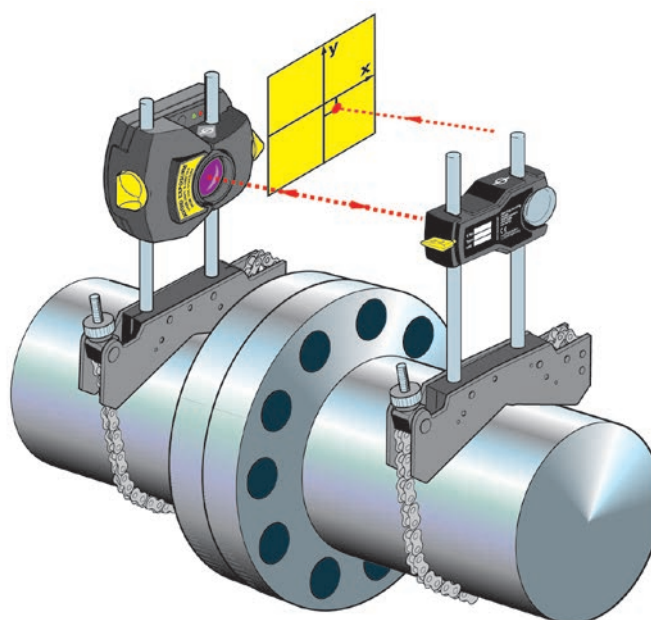
Os números de correção real são fornecidos ao longo de uma escala de gravidade em cores, de quatro níveis, indicando se sua máquina está desalinhada.



O modo "dinâmico" fornece feedback dinâmico imediato enquanto você faz ajustes de alinhamento, eliminando a necessidade de realizar diagnóstico adicional.



Processamento de desalinhamento bruto



Quando as máquinas estiverem muito fora de tolerâncias aceitas, poderá ser difícil obter leituras de alinhamento precisas. Para esses problemas de desalinhamento bruto, o Fluke 830 usa um modo "estendido" exclusivo, permitindo a melhor precisão de medição ao aumentar automaticamente a área de medição do sensor efetivo. Aumentar a área de medição do sensor permite que o Fluke 830 resolva o desalinhamento bruto rapidamente, sem a necessidade de realizar um alinhamento geral inicial.

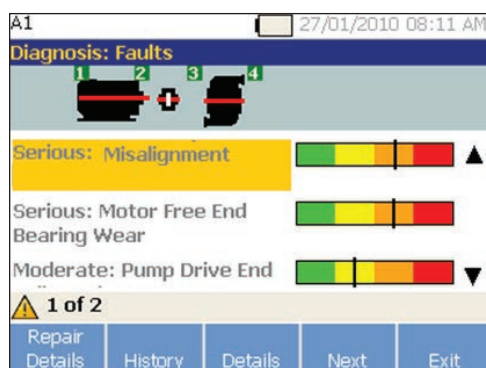
Recursos e benefícios adicionais:

1. Modo de relógio para máquinas verticais e com flange
2. Recurso de rotação da máquina para girar a imagem na tela para trabalhos de alinhamento com obstruções
3. Modo de retomada para salvar seu trabalho e retornar à mesma etapa (sempre que você precisar)

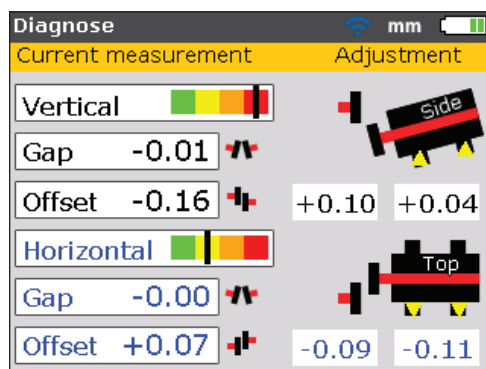
As ferramentas de manutenção preditiva da Fluke ajudam você a manter sua fábrica em funcionamento



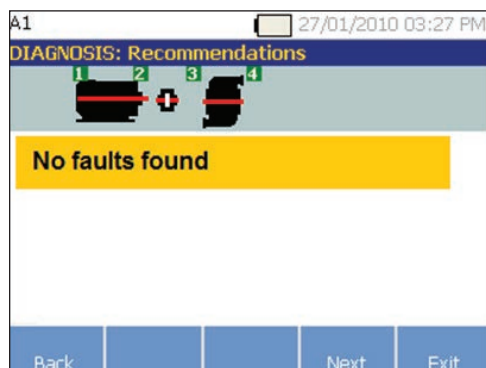
1. Identifique um possível problema usando uma câmera infravermelha da Fluke.



2. Recomendação de diagnóstico e reparo usando a ferramenta de vibração da Fluke.



3. Ação corretiva usando o alinhamento de veio de laser Fluke 830.



4. Verificação de resultado usando a ferramenta de vibração da Fluke.

A Fluke oferece uma linha completa de ferramentas de manutenção preditiva desenvolvidas para ajudá-lo a manter sua fábrica em funcionamento. Quer você esteja usando um testador de vibração da Fluke para diagnosticar falhas e gravidade ou uma câmera infravermelha da Fluke para avaliar a integridade da máquina, as ferramentas de manutenção preditiva da Fluke foram desenvolvidas para fornecer a você as respostas necessárias para reduzir tempo de inatividade não planejado e reduzir custos de reparo. A Ferramenta de alinhamento de veio de laser Fluke 830 usa um processo de medição semelhante como o Testador de vibração Fluke 810, tornando o alinhamento de veio de laser extremamente simples. Basta configurar a unidade, realizar o teste e avaliar o diagnóstico.

Usando uma câmera infravermelha da Fluke, você pode identificar rapidamente possíveis problemas de integridade da máquina e então usar um testador de vibração da Fluke para diagnosticar ainda mais o problema e determinar se o desalinhamento está ou não presente. Usando a Ferramenta de alinhamento de veio de laser Fluke 830, você pode obter as respostas necessárias para corrigir o desalinhamento e, em seguida, verificar ainda mais seus resultados com sua câmera infravermelha ou testador de vibração da Fluke para verificar a integridade da máquina.

Especificações técnicas

Computador	
CPU	Intel XScale PXA270 em execução a 312 MHz
Memória	64 MB RAM, 64 MB flash
Visor	Tipo: TFT, transmissivo (legível com luz solar), 65.535 cores, LED com luz de fundo Sensor de luz integrado para ajuste automatizado do brilho para o visor, de acordo com as condições de iluminação, que estendem a duração da bateria Resolução: 320 x 240 pixels; Dimensões: 89 mm na diagonal Elementos do teclado: Configuração, medição, diagnóstico, menu, apagar, enter, teclas para voltar, cursor de navegação, teclado alfanumérico e botão liga/desliga
Indicadores LED	LED multicolorido para status de laser e condição de alinhamento LED multicolorido para status de bateria
Fonte de alimentação	Bateria recarregável de polímero de lítio/ion integrada: 7,4 V/ 2,6 Ah (para computador opcional) com tempo operacional típico de 17 horas (com base em um ciclo operacional de 33% de medição, 33% de computação e 33% no modo de repouso)
Interface externa	Host USB e dispositivo USB (escravo) Comunicação sem fio integrada, classe 1, transmitindo energia de 100 mW RS232 (serial) para sensor Soquete carregador/adaptador AC
Proteção ambiental	IP 65 (à prova de poeira e resistente à pulverização com água), à prova de choque Umidade relativa de 10% a 90%
Temperatura de funcionamento	-10°C a 50°C
Temperatura de armazenamento	-20°C a 60°C
Dimensões	220 mm x 165 mm x 45 mm
Peso	742 g
Sensor	
Princípio de medição	Feixe de laser coaxial refletido
Proteção ambiental	IP 67 (submersível, à prova de poeira)
Proteção contra luz ambiente	Sim
Temperatura de armazenamento	-20°C a 80°C

Especificações técnicas (continuação)

Temperatura de funcionamento	0°C a 55°C
Dimensões	107 mm x 70 mm x 49 mm
Peso	177 g
Laser	Tipo: Laser semiconductor Ga-Al-As Comprimento de onda (típico) 675 nm (vermelho, visível) Classe de segurança: Classe 2, FDA 21 CFR 1000 e 1040 Alimentação do feixe: < 1 mW Precauções de segurança: Não olhe para o feixe do laser
Detector	Área de medição: ilimitada, extensível dinamicamente (Patente americana 6,040,903) Resolução: 1 µm; Precisão (média): > 98%
Inclinômetro	Faixa de medição: 0° a 360°; Resolução: < 1°
Prisma	
Tipo	90° de prisma teto; precisão (média): > 99%
Proteção ambiental	IP 67 (submersível, à prova de poeira)
Temperatura de funcionamento	-20°C a 60°C
Temperatura de armazenamento	-20°C a 80°C
Dimensões	100 mm x 41 mm x 35 mm
Peso	65 g
Maleta	
Dimensões	565 mm x 343 mm x 127 mm
Peso, incluindo todas as peças padrão	5,6 kg

Informações para pedidos

Fluke-830 Ferramenta de alinhamento de veio de laser Fluke 830
Fluke-830/MAGNET Sensor magnético compacto/conjunto de braçadeira de montagem de prisma
Fluke-830/SHIMS Kit de calço de alinhamento com precisão

Acessórios incluídos: Sensor de laser, prisma de laser, braçadeira de montagem com tipo de cadeia com hastes de suporte de 150 mm (2x), haste de suporte de 300 mm (4x), tecido de limpeza de microfibra, cabo de sensor, cabo para PC, unidade USB, cabo de unidade USB, medição com fita, módulo Bluetooth sem fio, adaptador de alimentação, kit de instruções e estojo

Fluke. *Mantendo o seu mundo funcionando.*

Fluke Corporation
PO Box 9090, Everett, WA 98206 EUA

Fluke Europe B.V.
PO Box 1186, 5602 BD
Eindhoven, Holanda

Fluke do Brasil Ltda
Av. Major Sylvio de Magalhães Padilha, 5200
Ed. Philadelphia, Bloco B Conj 42
Cond. América Business Park
Jd. Morumbi - São Paulo
CEP: 05693-000

Para obter mais informações, ligue para os seguintes números:
Tel: (11) 4058-0200
Email: info@fluke.com.br
Site Brasil: www.fluke.com.br

©2014 Fluke Corporation. Todos os direitos reservados. Os dados fornecidos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.
06/2014 6002721B_BRPT

É proibido modificar este documento sem permissão escrita da Fluke Corporation.