

เครื่องมือตั้งศูนย์เพลลา ด้วยเลเซอร์ Fluke 830

ข้อมูลด้านเทคนิค

เครื่องมือตั้งศูนย์เพลลาด้วยเลเซอร์ Fluke 830 คือ เครื่องมือทดสอบที่สมบูรณ์แบบในการปรับตั้งศูนย์เพลลาหมุนในหน่วยงานผลิตของคุณให้แม่นยำสูงสุด

ใครๆ ก็ทราบดี เครื่องจักรที่มีเพลลาหมุนนั้นมีโอกาสที่จะเคลื่อนและเสียศูนย์ ถ้าคุณยังใช้ไม้บรรทัดกับเครื่องวัดหน้าบดเพื่อให้เครื่องจักรที่มีเพลลาหมุนของคุณได้ศูนย์ คุณอาจสูญเสียเงินปีละเป็นพันๆ ดอลลาร์ไปกับค่าลูกปืนอะไหล่ เสียเวลาซ่อมแซมโดยไม่จำเป็นอีกหลายชั่วโมง และทำให้เกิดการหยุดทำงานนอกแผนการ ยังไม่รวมอายุการใช้งานของเครื่องจักรที่จะต้องหายไปเป็นปี



การตั้งศูนย์เพลลานั้นไม่ใช่แค่การวัดและปรับเท่านั้น โดยเฉพาะเมื่อเวลาพร้อมใช้งานเป็นเรื่องสำคัญ การเลือกเครื่องมือที่เหมาะสมจึงเป็นเรื่องสำคัญมาก

เครื่องมือตั้งศูนย์เพลลาด้วยเลเซอร์ Fluke 830 ใช้งานง่าย ทำให้คุณได้คำตอบที่รวดเร็ว แม่นยำ และนำไปใช้ได้จริง และทำให้โรงงานของคุณพร้อมทำงานเสมอ สำหรับการตั้งศูนย์เพลลานั้น การมีข้อมูลเป็นเรื่องดี แต่การมีคำตอบต่างหาก จึงจะถือว่าดีจริง

สิ่งที่ต่างจากวิธีวัดด้วยขอบตรงหรือเครื่องวัดหน้าบดก็คือ Fluke 830 ทำการคำนวณการตั้งศูนย์ที่ซับซ้อนให้กับคุณ ทำให้คุณได้รับคำตอบที่ต้องการเพื่อตั้งศูนย์เครื่องจักรได้รวดเร็วและทำให้โรงงานของคุณพร้อมทำงานได้ในเวลาอันรวดเร็ว ส่วนติดต่อผู้ใช้ที่ผ่านการพัฒนา ให้ผลลัพธ์ที่เข้าใจง่ายและไม่ต้องอาศัยความรู้ด้านการตั้งศูนย์ในเชิงลึก และหน้าจอผลลัพธ์แบบ "ออลอินวัน" ที่เป็นเอกลักษณ์ของเราจะแสดงทั้งผลลัพธ์ คีย์ลิ่งและการปรับแก้ฟีด (แนวตั้งและแนวนอน) แบบเรียลไทม์ ทำให้สามารถปรับแก้ได้ง่าย

เนื่องจากการหยุดทำงานของเครื่องจักรนั้นทำให้เสียค่าใช้จ่ายมาก การทดสอบที่ยืนยันผลลัพธ์ซ้ำได้จึงเป็นเรื่องสำคัญ Fluke 830 ใช้ระบบตั้งศูนย์แบบเลเซอร์เดี่ยวที่เป็นสิทธิบัตร* ให้ความแม่นยำและผลการวัดที่ซ้ำซ้ำได้ ทำให้คุณมั่นใจได้ว่าคุณได้จัดการกับปัญหาการเสียศูนย์อย่างถูกต้องแล้ว

โครงสร้างคุณภาพสูง ทำให้มั่นใจได้ว่าเซนเซอร์และปริซึมไม่เลื่อนเมื่อเพลลาหมุน

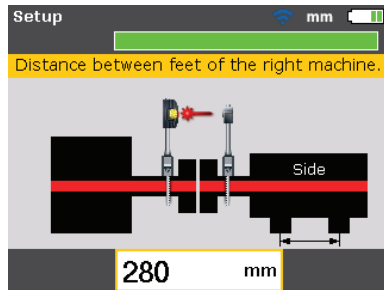
คุณสมบัติและคุณประโยชน์

- เทคโนโลยีการวัดแบบเลเซอร์เดี่ยว ลดข้อผิดพลาดจากการสะท้อนกลับ ทำให้มีความแม่นยำของข้อมูลมากขึ้น
- ส่วนติดต่อพร้อมคำแนะนำที่ใช้งานง่าย ตั้งศูนย์เครื่องจักรได้รวดเร็วและง่ายดาย
- โหมดการวัดเข็มทิศ ทำให้สามารถวัดอย่างยืดหยุ่น เชื่อมถือได้ ทำซ้ำได้โดยใช้เครื่องวัดความลาดชันอิเล็กทรอนิกส์
- การตรวจสอบเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนเครื่องจักรแบบไดนามิก ประเมินการปรับตั้งศูนย์แบบต่อเนื่อง ทำให้คุณทราบได้เมื่อเครื่องอยู่ในช่วงที่ยอมรับได้
- โหมดขยายที่เป็นเอกลักษณ์ จัดการกับค่าการเสียศูนย์รวมโดยเพิ่มขนาดตัวตรวจหาเลเซอร์แบบเสมือนจริง
- การป้องกันข้อมูล ทำให้มั่นใจว่าข้อมูลพร้อมเสมอเมื่อคุณต้องการ ด้วยการบันทึกอัตโนมัติและการทำงานต่อ

ประเมินการตั้งศูนย์ในสามขั้นตอนง่ายๆ

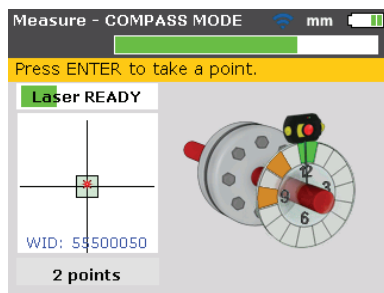
1
ตั้งค่า

การป้อนขนาดของเครื่องจักรแบบ
ที่ละขั้นตอน



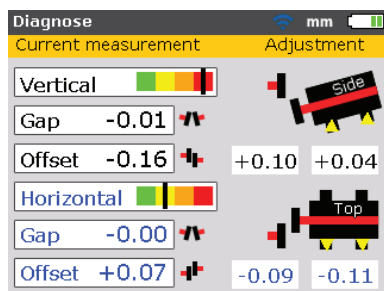
2
วัด

หมุนเพลาและรับการยืนยันการวัด
ได้ทันที

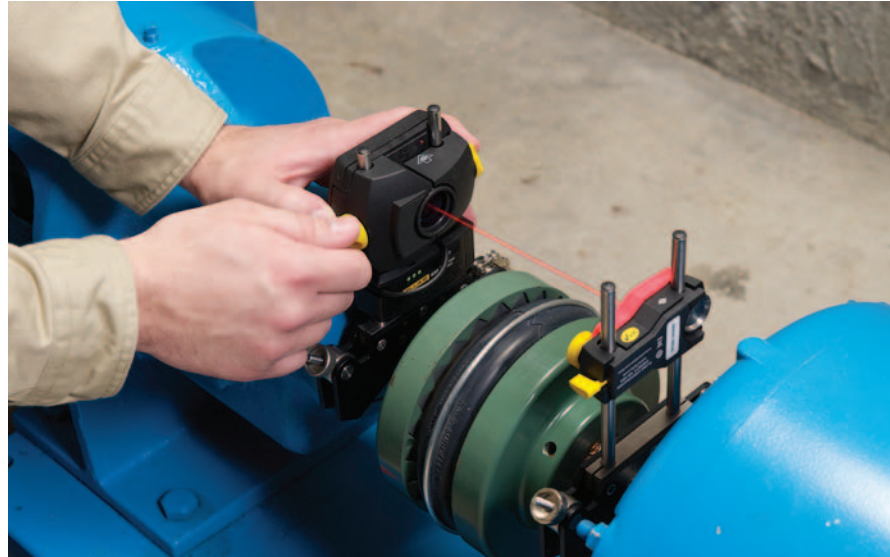


3
วินิจฉัย

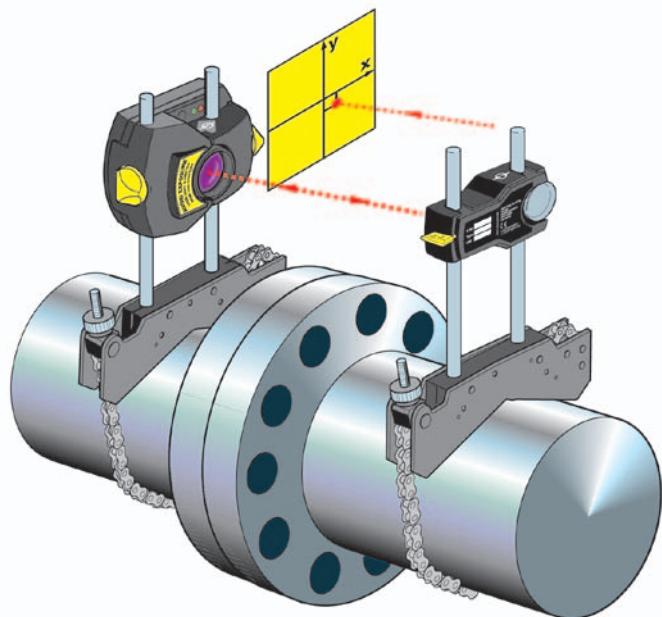
จะมีการระบุตัวเลขการปรับแก้ตามจริง
พร้อมกับระดับความรุนแรงเป็นสี่
4 ระดับ ซึ่งจะระบุว่าเครื่องจักรของคุณ
มีการเสียศูนย์หรือไม่



โหมด "สด" ให้ผลลัพธ์แบบไดนามิก
ทันทีขณะที่คุณกำลังปรับตั้งศูนย์
ทำให้ไม่จำเป็นต้องดำเนินการวินิจฉัย
ปัญหาซ้ำ



การจัดการการเสียศูนย์อย่างมาก

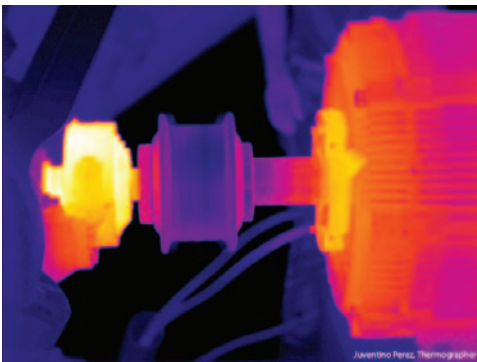


เมื่อเครื่องจักรอยู่นอกเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ การอ่านค่าศูนย์ที่
แม่นยำจะเป็นเรื่องยาก สำหรับปัญหาการเสียศูนย์อย่างมากในลักษณะนี้
Fluke 830 ใช้โหมด "ขยาย" ทำให้สามารถวัดโดยมีความแม่นยำมากขึ้น
โดยเพิ่มพื้นที่การวัดที่มีผลของเซนเซอร์ การเพิ่มพื้นที่การวัดของเซนเซอร์
แบบเสมือนจริงจะทำให้ Fluke 830 สามารถรับมือกับการเสียศูนย์อย่างมากได้
รวดเร็วโดยไม่ต้องดำเนินการตั้งศูนย์แบบหยาบในขั้นต้นก่อน

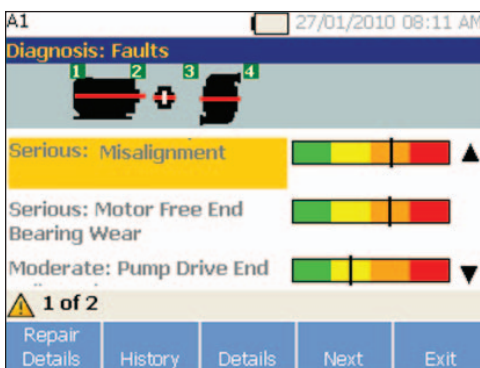
คุณลักษณะและคุณประโยชน์เพิ่มเติม:

1. โหมดนาฬิกาสำหรับเครื่องจักรแนวตั้งและเครื่องจักรที่ใช้ประทับ
2. การพลิกเครื่องจักร เพื่อพลิกภาพเครื่องจักรบนหน้าจอสำหรับงานตั้งศูนย์
ที่มีสิ่งกีดขวาง
3. โหมดทำงานต่อ เพื่อบันทึกงานและกลับมาทำงานต่อในขั้นตอนเดิม
(เมื่อใดก็ได้ที่ต้องการ)

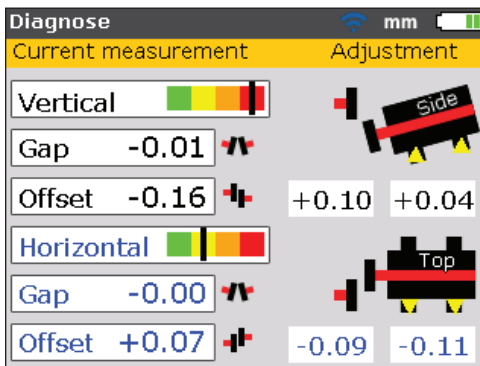
เครื่องมือบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ Fluke ช่วยให้ โรงงานของคุณพร้อมทำงานอยู่เสมอ



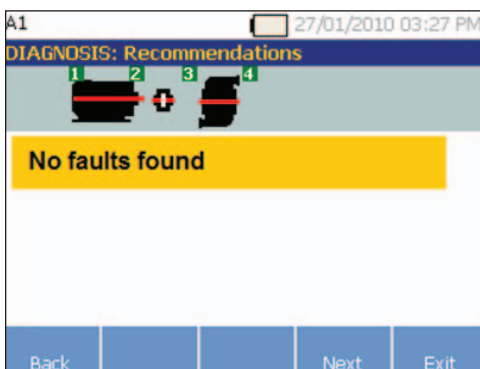
1. บ่งชี้จุดที่อาจเป็นปัญหาด้วยกล้องอินฟราเรด Fluke



2. การวินิจฉัยและคำแนะนำการซ่อมโดยใช้เครื่องมือวัดแรงสั่นสะเทือน Fluke



3. การดำเนินการแก้ไขโดยใช้เครื่องมือตั้งศูนย์เพลาดด้วยเลเซอร์ Fluke 830



4. การยืนยันผลลัพธ์โดยใช้เครื่องมือวัดแรงสั่นสะเทือน Fluke

Fluke มีเครื่องมือบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สมบูรณ์แบบ ออกแบบมาเพื่อช่วยให้โรงงานของคุณพร้อมทำงานอยู่เสมอ ไม่ว่าคุณจะใช้เครื่องทดสอบแรงสั่นสะเทือนของ Fluke เพื่อวินิจฉัยข้อผิดพลาดและความรุนแรง หรือใช้กล้องอินฟราเรดของ Fluke เพื่อประเมินสภาวะของเครื่องจักร เครื่องมือบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ Fluke ได้รับการออกแบบมาเพื่อให้คำตอบที่คุณต้องการในการลดเวลาหยุดทำงานที่ไม่คาดหมาย และลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องมือตั้งศูนย์เพลาดด้วยเลเซอร์ Fluke 830 ใช้กระบวนการวัดที่คล้ายกับเครื่องทดสอบแรงสั่นสะเทือน Fluke 810 ทำให้การตั้งศูนย์เพลาดเป็นเรื่องง่ายเหมือนนับ 1 - 2 - 3 เพียงตั้งค่าอุปกรณ์ ทดสอบ และประเมินผลการวินิจฉัยการใช้กล้องอินฟราเรด Fluke จะทำให้คุณสามารถระบุปัญหาด้านสภาวะของเครื่องจักร และจากนั้นใช้เครื่องมือทดสอบแรงสั่นสะเทือน Fluke เพื่อวินิจฉัยปัญหาเพิ่มเติม และพิจารณาว่ามีการเสียหายหรือไม่ เมื่อใช้เครื่องมือตั้งศูนย์เพลาดด้วยเลเซอร์ Fluke 830 คุณจะได้รับการคำตอบที่ต้องการในการปรับแก้การเสียหาย และจากนั้นยืนยันผลลัพธ์ด้วยกล้องอินฟราเรดหรือเครื่องทดสอบแรงสั่นสะเทือน Fluke เพื่อตรวจสอบสภาพของเครื่องจักร

ข้อมูลจำเพาะด้านเทคนิค

คอมพิวเตอร์	
CPU	Intel XScale PXA270 ที่ทำงานที่ 312 MHz
หน่วยความจำ	RAM 64 MB, แฟลช 64 MB
จอแสดงผล	ประเภท: TFT, transmissive (อ่านได้ในแสงแดด), 65,535 สี, LED ส่องสว่างด้านหลัง เซนเซอร์แสงในตัวสำหรับการปรับความสว่างของหน้าจอโดยอัตโนมัติตามสภาพแสง ช่วยยืดอายุการใช้งานแบตเตอรี่ ความละเอียด: 320 x 240 พิกเซล ขนาด: 89 มม. (3.5 นิ้ว) แนวทแยง ส่วนประกอบของแป้นพิมพ์: ตั้งค่า, วัด, วินิจฉัย, เมนู, ล้าง, ป้อน, ปุ่มย้อนกลับ, ปุ่มลูกศรนำทาง, แป้นพิมพ์ตัวเลขและตัวอักษร และปุ่มเปิด/ปิด
สัญญาณ LED	LED หลายสีสำหรับแสดงสถานะเลเซอร์และสภาวะการตั้งศูนย์ LED หลายสีสำหรับสถานะแบตเตอรี่
การจ่ายไฟ	แบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออนโพลีเมอร์แบบชาร์จในตัว: 7.4 V/ 2.6 Ah (สำหรับคอมพิวเตอร์ที่เป็นตัวเลือก) มีเวลาใช้งาน 17 ชั่วโมง (จากรอบการใช้งาน การวัด 33 %, การคำนวณ 33 % และโหมด 'พักการทำงาน' 33 %)
ส่วนติดต่อภายนอก	โฮสต์ USB และอุปกรณ์ USB (สเลฟ) การสื่อสารไร้สายในตัว, คลาส 1, กำลังส่ง 100 mW RS232 (ซีเรียล) สำหรับเซนเซอร์ อะแดปเตอร์ AC/ช็อกเก็ตที่ชาร์จ
การป้องกันสิ่งแวดล้อม	IP 65 (กันฝุ่นและละอองน้ำ) กันกระแทก ความชื้นสัมพัทธ์ 10 % ถึง 90 %
อุณหภูมิในการทำงาน	-10 °C ถึง 50 °C (14 °F ถึง 122 °F)
อุณหภูมิในการเก็บรักษา	-20 °C ถึง 60 °C (-4 °F ถึง 140 °F)
ขนาด	220 มม. x 165 มม. x 45 มม. (8.7 นิ้ว x 6.5 นิ้ว x 1.8 นิ้ว)
น้ำหนัก	742 ก (1.64 ปอนด์)
เซนเซอร์	
หลักการวัด	โคแอกเซียล, ลำแสงเลเซอร์สะท้อน
การป้องกันสิ่งแวดล้อม	IP 67 (กันน้ำ, กันฝุ่น)
การป้องกันแสงโดยรอบ	มี
อุณหภูมิในการเก็บรักษา	-20 °C ถึง 80 °C (-4 °F ถึง 176 °F)
อุณหภูมิในการทำงาน	0 °C ถึง 55 °C (32 °F ถึง 131 °F)
ขนาด	107 มม. x 70 มม. x 49 มม. (4 1/4 นิ้ว x 2 3/4 นิ้ว x 2 นิ้ว)
น้ำหนัก	177 ก. (6 1/2 ออนซ์)

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค ต่อ

เลเซอร์	ประเภท: เลเซอร์เซมิคอนดักเตอร์ Ga-Al-As
	ความยาวคลื่น (ปกติ) 675 nm (สีแดง, มองเห็นได้)
	คลาสความปลอดภัย: Class 2, FDA 21 CFR 1000 และ 1040
	กำลังแสง: < 1 mW
เครื่องมือตรวจหา	ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย: ห้ามมองตรงมาที่ลำแสงเลเซอร์
	พื้นที่การวัด: ไม่จำกัด, ขยายได้แบบไดนามิก (สิทธิ์บัตรสหรัฐอเมริกา 6,040,903)
	ความละเอียด: 1 µm; ความแม่นยำ (เฉลี่ย): > 98 %
เครื่องวัดความลาดชัน	ช่วงการวัด: 0° ถึง 360°; ความละเอียด: <1°
ปริซึม	
ชนิด	ปริซึมจั่ว 90°; ความแม่นยำ (เฉลี่ย): > 99 %
การป้องกันสิ่งแวดล้อม	IP 67 (กันน้ำ, กันฝุ่น)
อุณหภูมิในการทำงาน	-20 °C ถึง 60 °C (-4 °F ถึง 140 °F)
อุณหภูมิในการเก็บรักษา	-20 °C ถึง 80 °C (-4 °F ถึง 176 °F)
ขนาด	100 มม. x 41 มม. x 35 มม. (4 นิ้ว x 1 5/8 นิ้ว x 1 3/8 นิ้ว)
น้ำหนัก	65 ก. (2 1/2 ปอนด์)
กระเป๋าใส่อุปกรณ์	
ขนาด	565 มม. x 343 มม. x 127 มม. (22 1/4 นิ้ว x 13 1/2 นิ้ว x 5 นิ้ว)
น้ำหนัก รวม	5.6 กก. (12.3 ปอนด์)
ชิ้นส่วนมาตรฐานทั้งหมด	

ข้อมูลการสั่งซื้อ

Fluke-830 เครื่องมือตั้งศูนย์เพลาด้วยเลเซอร์ Fluke 830
Fluke-830/MAGNET เซนเซอร์แม่เหล็กแบบกะทัดรัด/ชุดโครงยึดปริซึม
Fluke-830/SHIMS ชุดซ่อมการตั้งศูนย์ความแม่นยำสูง

อุปกรณ์เสริมที่มีให้: เซนเซอร์เลเซอร์, ปริซึมเลเซอร์, โครงยึดแบบโซ่พร้อมเสาอง
 150 มม. (2x), เสาอง 300 มม. (4x), ผ้าทำความสะอาดไมโครไฟเบอร์, สายเซนเซอร์,
 สายคอมพิวเตอร์, ไดรฟ์ USB, สายไดรฟ์ USB, เทปวัด, โมดูล Bluetooth ไร้สาย,
 อะแดปเตอร์ไฟฟ้า, ชุดคำแนะนำและกระเป๋าหิ้ว

Fluke ให้โลกของคุณคงอยู่
และก้าวต่อไป

Fluke Corporation
PO Box 9090, Everett, WA 98206 U.S.A.

Fluke Europe B.V.
PO Box 1186, 5602 BD
Eindhoven, The Netherlands

For more information call:
 In the U.S.A. (800) 443-5853 or
 Fax (425) 446-5116
 In Europe/M-East/Africa
 +31 (0)40 267 5100 or
 Fax +31 (0)40 267 5222
 In Canada (800)-36-FLUKE or
 Fax (905) 890-6866
 From other countries +1 (425) 446-5500 or
 Fax +1 (425) 446-5116
 Web access: www.fluke.com

©2014 Fluke Corporation.
 Specifications subject to change without notice.
 6/2014 6002721B_TH

**Modification of this document is not permitted
 without written permission from Fluke Corporation.**