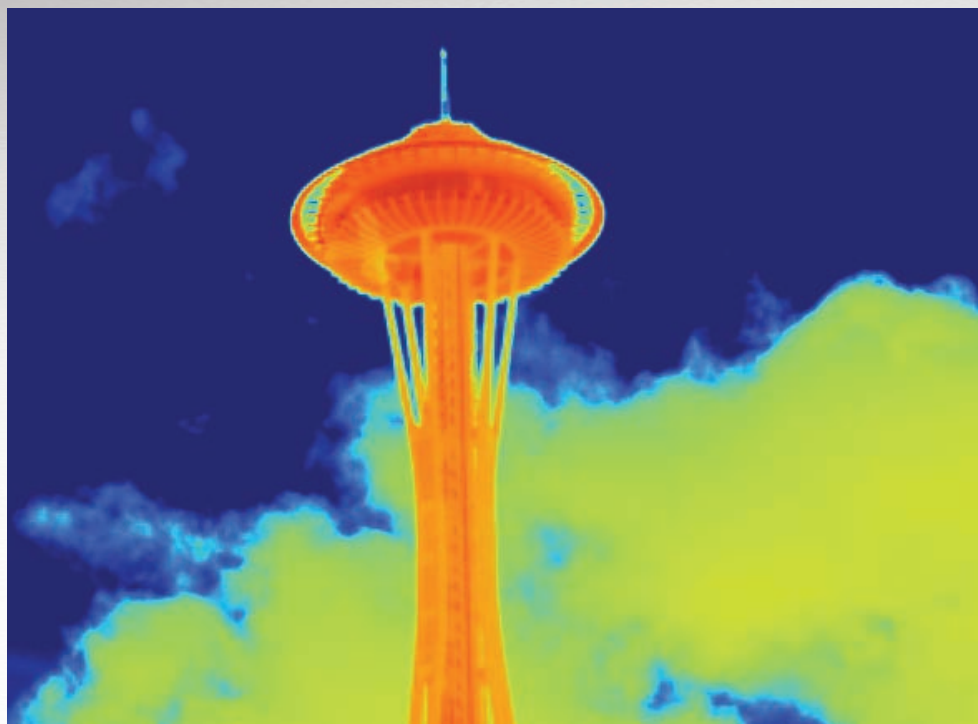
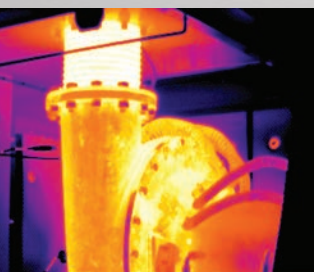
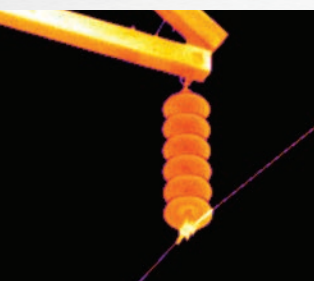


FLUKE®

5 POWODY,

**dla których warto
wybrać kamery
termowizyjne Fluke**





Doskonała jakość obrazu

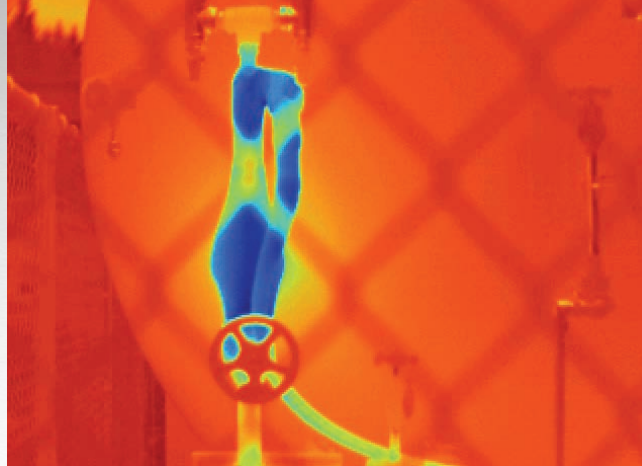
Technologia firmy Fluke maksymalizuje wykorzystanie każdego piksela na każdym urządzeniu termowizyjnym w portfolio, oferując rozdzielczość wykrywania na poziomie od 320x240 do 80x60 i 100% obiektyw z germanu zapewniający wyraźny, szczegółowy obraz i wyższą dokładność pomiarów. Uzyskaj czterokrotnie wyższą rozdzielczość w trybie SuperResolution oraz jakość obrazu potrzebną do profesjonalnej diagnozy problemów. Opatentowana technologia IR-Fusion® z funkcją AutoBlend™ pozwala odkryć najdrobniejsze szczegóły i wskazać dokładną lokalizację przyczyny problemu, ułatwiając całe zadanie. Gdy potrzebujesz więcej szczegółów, możesz użyć dodatkowego makroobiektywu podczerwieni o dokładności 25 mikronów lub obiektywu z zoomem 4x, które pozwalają badać obiekty niewykrywalne przy użyciu standardowego obiektywu podczerwieni z uwagi na rozmiar lub odległość.



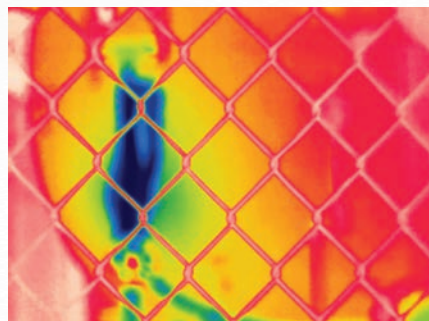
Wyznaczamy nowe standardy komunikacji dzięki aplikacji Fluke Connect®

Fluke Connect to największy system połączonych przyrządów pomiarowych na świecie, który w 2015 roku zdobył nagrodę dla produktu roku magazynu Plant Engineering. Oszczędzaj czas – bezprzewodowo synchronizuj obrazy bezpośrednio z kamery z rejestrem zasobów i zleceniem prac dzięki systemowi Fluke Connect. Jednoczesny dostęp do rejestrów konserwacyjnych na miejscu inspekcji i z biura albo z innych lokalizacji pozwala na szybsze podejmowanie decyzji i współpracę pomiędzy członkami zespołu w czasie rzeczywistym.

3



Fluke LaserSharp™ Auto Focus rejestruje wszystko to, czego potrzebujesz.
Za każdym razem.



Pasywne systemy automatycznej regulacji ostrości
potrafią rejestrować tylko obiekty w niedużej
odległości od kamery



Miejsca inspekcji o trudnych warunkach otoczenia

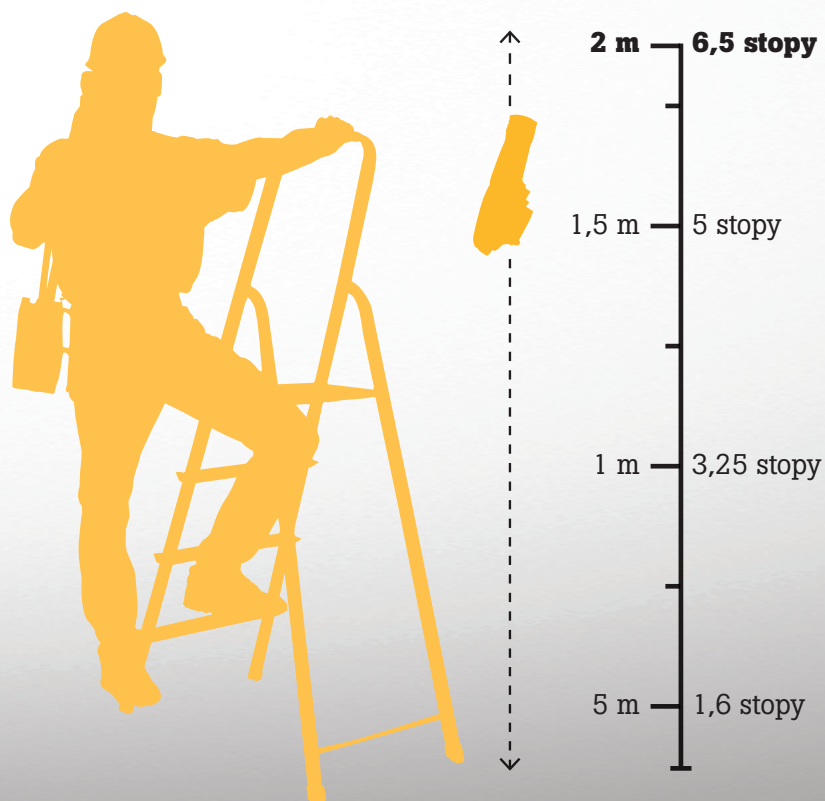
Zaawansowane technologie regulacji ostrości

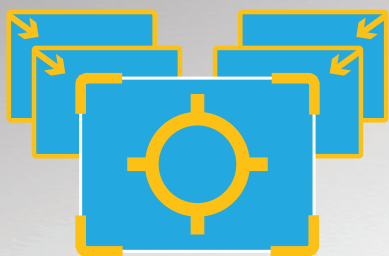
Każdy użytkownik kamery termowizyjnej wie, że gdy obraz nie jest ostry, pomiary temperatury mogą być odchyłone o 20 stopni lub więcej, przez co trudniej jest wychwycić faktyczny problem. To dlatego firma Fluke stworzyła system LaserSharp® Auto Focus – wykorzystujący dalmierz laserowy, który potrafi szybko obliczyć i wyświetlić odległość do celu, a dzięki temu za jednym dotknięciem przycisku zapewnić ostry obraz. Zapewnia on także optymalną elastyczność dzięki możliwości wyboru ręcznej lub stałej ostrości obrazu.

Rejestruj czyste i dokładne obrazy, ostre w całym polu widzenia dzięki funkcji wielokrotnego nastawiania ostrości MultiSharp™. Wystarczy wybrać cel i nacisnąć przycisk – kamera automatycznie przetworzy serię obrazów z ostrością ustawioną bliżej i dalej.

Legendarna trwałość i łatwość użycia

W testach dowodzimy, że nasze kamery przekraczają oficjalne wymagania techniczne – upuszczamy je, zanurzamy w cieczach i poddajemy wstrząsom czy drganiom przez wiele godzin. Nasze narzędzia są niezwykle odporne, potrafią radzić sobie z trudnymi warunkami otoczenia przez długie lata. Twoja praca jest wystarczająco skomplikowana, dlatego nie ma potrzeby komplikować jej dodatkowo, używając nieprzyjaznych w obsłudze urządzeń. Dzięki dużemu interfejsowi użytkownika zapewniającemu intuicyjną obsługę można szybko i łatwo nawigować po funkcjach, a tym samym błyskawicznie diagnozować problemy. Kamery termowizyjną Fluke można obsługiwać jedną ręką, nawet nie zaglądając do instrukcji obsługi.





Funkcja wielokrotnego nastawiania ostrości MultiSharp™ Focus — wystarczy wybrać cel i nacisnąć przycisk — kamera automatycznie przetworzy serię obrazów z ostrością ustawioną bliżej i dalej, aby uzyskać obraz czysty i wyraźny w całym polu widzenia.



Obiektyw przegubowy o zakresie ruchu do 180° pozwala na łatwy dostęp do trudno dostępnych miejsc i precyzyjne wycelowanie przed dokonaniem pomiaru.



Przetwórz swoje obrazy 320 x 240 w obrazy 640 x 480 — uzyskaj czterokrotnie większą rozdzielczość i liczbę pikseli dzięki funkcji SuperResolution.



Powierzchnia wyświetlania³ zwiększona o 150% daje możliwość wygodnego dodawania komentarzy, edytowania i analizowania obrazów na największym w swojej klasie¹ ciekłokrystalicznym ekranie dotykowym o przekątnej 5,7 cala.

Innowacje bazujące na najnowszych technologiach

Nasz zespół projektowy, szczerzący się ponad 65 - letnim doświadczeniem oraz linią wielokrotnie nagradzanych produktów, przebywa w terenie niezliczone godziny, dbając o to, aby użytkownicy otrzymywali innowacyjne rozwiązania dostosowane do konkretnych potrzeb. Wynikiem tych starań jest największy ekran w kamerze termowizyjnej z obiektywem przegubowym o zakresie ruchu do 180°, który umożliwia łatwe oglądanie przedmiotów z każdej strony. Wyjmowany inteligentny akumulator ze wskaźnikiem naładowania LED, wymienne karty SD mogące przechowywać tysiące zdjęć, a także możliwość tworzenia i wysyłania pocztą e-mail raportów z miejsca pracy za pomocą aplikacji Fluke Connect® pozwolą Ci zaoszczędzić czas i pieniądze.

**CONTROL
ENGINEERING**

**PLANT
ENGINEERING**

¹W porównaniu z przemysłowymi ręcznymi kamerami termowizyjnymi o rozdzielczości 320x240, według stanu na dzień 1 stycznia 2015 roku.

³W porównaniu z ekranem o przekątnej 3,5 cala.

Kamery termowizyjne firmy Fluke

Zastosowania przemysłowe, komercyjne i podczas prac budowlanych			
Produkty	Kamery termowizyjne z serii eksperckiej TiX560, TiX520, TiX500	Kamery termowizyjne z serii profesjonalnej Ti450, Ti400, Ti300	Kamery termowizyjne z serii użytkowej TiS75, TiS65/60, TiS55/50, TiS45/40, TiS20, TiS10
Opis	Najwyższa jakość obrazu oraz obiektyw przegubowy o zakresie ruchu do 180°, który zapewnia łatwy dostęp do trudnych dostępnych miejsc	Wysokiej jakości obrazy do zaawansowanej inspekcji i rozwiązywania problemów	Łatwe w użyciu, do standardowych zadań, zapewniające dobrą jakość obrazu na co dzień
Zastosowania	Najbardziej szczegółowe i wymagające inspekcje/obiekty • Utrzymanie instalacji przemysłowych • Wytwarzanie / przesył • Konserwacja prognostyczna w rafineriach ropy i gazu • Badania i rozwój (urządzenia elektryczne i mechaniczne, biologia/nauki przyrodnicze, mikroelektronika)	• Utrzymanie instalacji przemysłowych • Zaawansowana konserwacja obiektów komercyjnych • Konserwacja w rafineriach i zakładach chemicznych • Weterynaria • Kontrola niezawodności • Diagnostyka budowlana – Badanie przegród budowlanych – Usterki budowlane • Media – prąd, woda, gaz	• Inspekcje instalacji elektrycznych • Inspekcje HVAC/R • Mechanika • Inspekcje domów mieszkalnych • Prosta konserwacja obiektów komercyjnych • Diagnostyka budowlana – Badanie przegród budowlanych – Instalacje komercyjne/przemysłowe
Doskonale dla	Inżynierowie, badacze i specjaliści ds. termografii, którzy oczekują obrazu o wysokiej jakości i wysokiego poziomu szczegółów w każdym obrazie w podczerwieni	Specjaliści ds. termografii, zatrudnieni jako wewnętrzni lub kontraktowi pracownicy oraz serwisanci, którzy potrzebują obrazów o doskonałej jakości oraz zaawansowanych funkcji w wielu różnorodnych zastosowaniach	Technicy i wykonawcy, którzy potrzebują obrazu w najwyższej jakości i zaawansowanych funkcji służących do szybkich lub incydentalnych badań
Innowacje firmy Fluke	• Rozdzielczość 320 x 240 • 640 x 480, tryb SuperResolution • Obiektyw przegubowy o kącie odchylenia 180° • Największy wyświetlacz o przekątnej 5,7 cala • Technologia MultiSharp™ Focus • Autofokus LaserSharp® • Wbudowany dalmierz laserowy • Tworzenie raportów oraz wysyłanie ich za pośrednictwem poczty e-mail bezpośrednio z miejsca pracy dzięki aplikacji Fluke Connect® • Funkcje IR-Fusion® AutoBlend i Picture-in-Picture • Oprogramowanie SmartView®	• Tryb SuperResolution • Technologia MultiSharp™ Focus • Autofokus LaserSharp® • Wbudowany dalmierz laserowy • Tworzenie raportów oraz wysyłanie ich za pośrednictwem poczty e-mail bezpośrednio z miejsca pracy dzięki aplikacji Fluke Connect® • Funkcje IR-Fusion® AutoBlend i Picture-in-Picture • Oprogramowanie SmartView®	• Funkcja bezprzewodowej łączności dzięki aplikacji Fluke Connect® • Funkcje IR-Fusion® AutoBlend i Picture-in-Picture • Oprogramowanie SmartView®
Najważniejsze cechy	• Doskonała jakość obrazu • Pomiar wysokiej temperatury (do 1200°C) • Najszybsze działanie, najwyższa wydajność • Zapisuj pomiary z pracy w terenie i udostępniaj je swojemu zespołowi w każdym miejscu i czasie • Do zarejestrowania ostrego obrazu wystarczy jedno dotknięcie przycisku • Nieskończone możliwości przechowywania danych na wymiennych kartach pamięci SD – każda może pomieścić tysiące obrazów • Wbudowana funkcja rejestrowania dźwięku i tworzenia notatek dźwiękowych • Przesyłanie strumieniowe wideo • Opcjonalne obiektywy: szerokokątny, makro oraz teleobiektywy z zoomem 2x i 4x • Zdalne sterowanie i obsługa • Łatwy do wymiany w terenie akumulator ze wskaźnikiem naładowania zapobiegającym nieoczekiwanemu rozładowaniu • Ergonomiczna konstrukcja • Kamera w pełni radiometryczna • Menu nawigacyjne w stylu systemu Windows	• Doskonała jakość obrazu • Pomiar wysokiej temperatury (do 1200°C) • Zapisuj pomiary z pracy w terenie i udostępniaj je swojemu zespołowi w każdym miejscu i czasie • Do zarejestrowania ostrego obrazu wystarczy jedno dotknięcie przycisku • Nieskończone możliwości przechowywania danych na wymiennych kartach pamięci SD – każda może pomieścić tysiące obrazów • Duży 3,5-calowy ekran dotykowy LCD • Wbudowana funkcja rejestrowania dźwięku i tworzenia notatek dźwiękowych • Przesyłanie strumieniowe wideo • Opcjonalne obiektywy: szerokokątny oraz teleobiektywy z zoomem 2x i 4x • Zdalne sterowanie i obsługa • Łatwy do wymiany w terenie akumulator ze wskaźnikiem naładowania zapobiegającym nieoczekiwanemu rozładowaniu • Wzmocniona, ergonomiczna konstrukcja • Kamera w pełni radiometryczna • Menu nawigacyjne w stylu systemu Windows	• Dobra jakość obrazu • Zapisuj pomiary z pracy w terenie i udostępniaj je swojemu zespołowi w każdym miejscu i czasie • Łatwe w użyciu funkcje regulacji ostrości – ręczne i automatyczne • Nieskończone możliwości przechowywania danych na wymiennych kartach pamięci SD – każda może pomieścić tysiące obrazów • 3,5-calowy ekran LCD • Wbudowana funkcja rejestrowania dźwięku (zestaw słuchawkowy Bluetooth® sprzedawany osobno) • Przesyłanie strumieniowe wideo • Łatwy do wymiany w terenie akumulator ze wskaźnikiem naładowania zapobiegającym nieoczekiwanemu rozładowaniu • Wzmocniona, ergonomiczna konstrukcja • Kamera w pełni radiometryczna • Menu nawigacyjne w stylu systemu Windows



Narzędzia dla każdego

Doświadczenie. Wydajność. Pewność.

Fluke. *Keeping your world up and running.®*

Fluke Europe B.V.
P.O. Box 1186
5602 BD Eindhoven
The Netherlands
Web: www.fluke.pl

